



Calandras



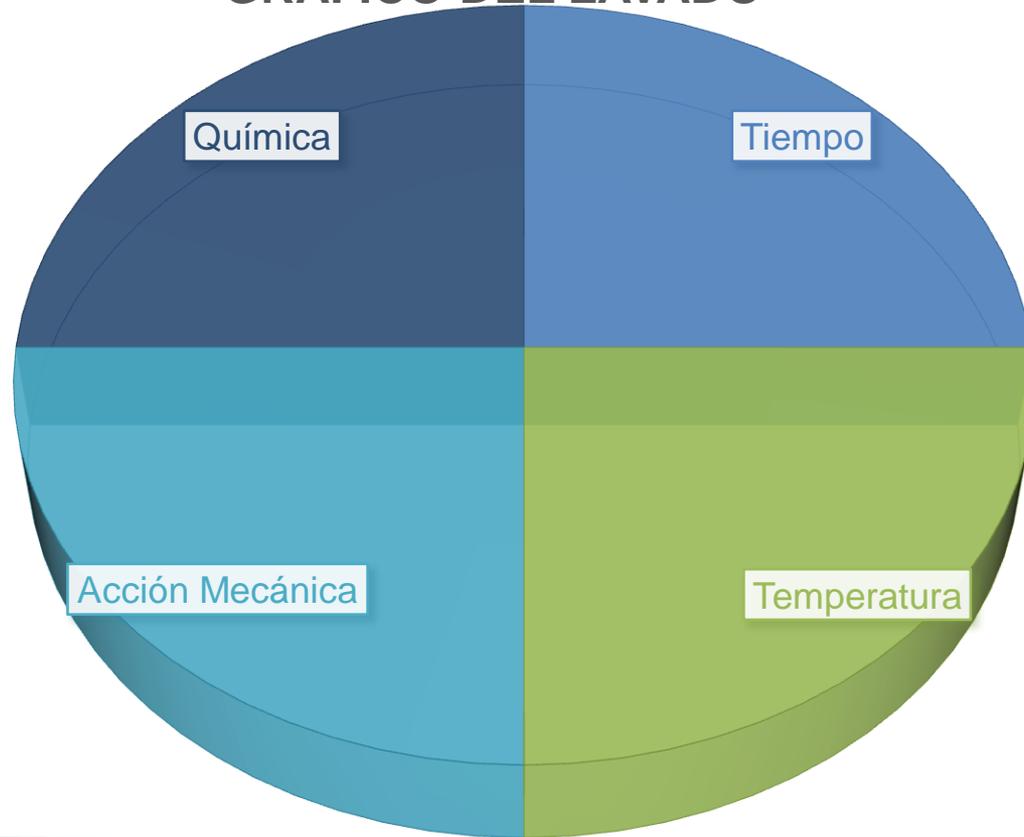
Cómo funciona una calandra

FUNDAMENTOS DEL PLANCHADO



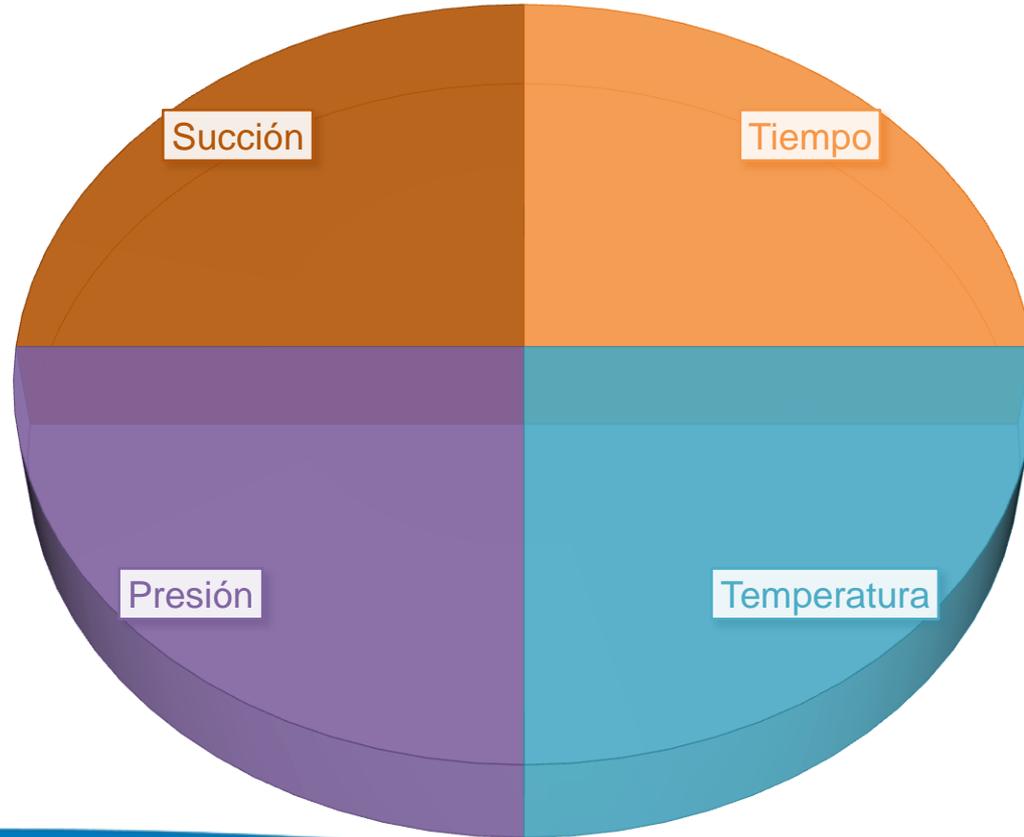
Fundamentos del planchado

GRÁFICO DEL LAVADO

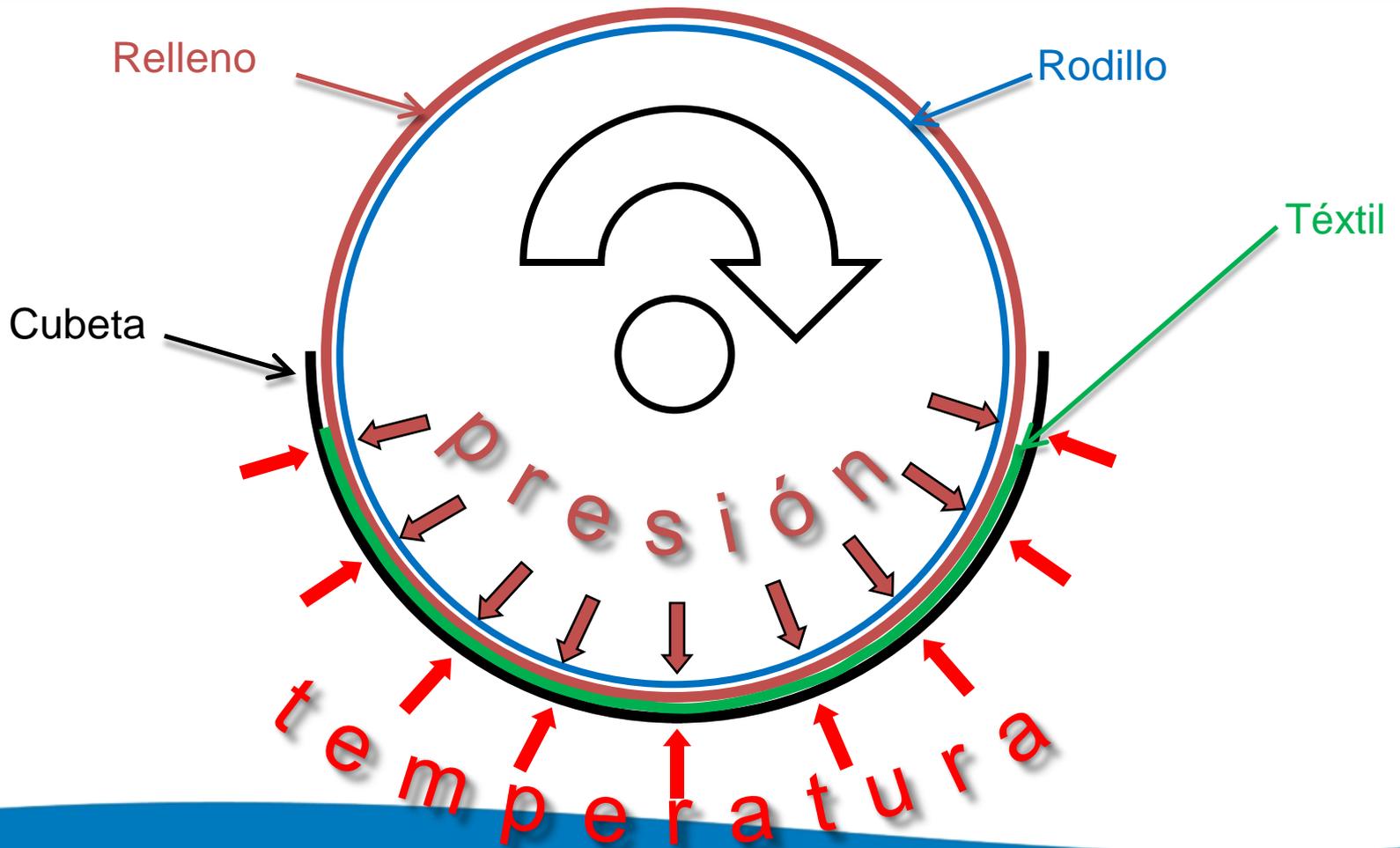


Fundamentos del planchado

GRÁFICO DE PLANCHADO



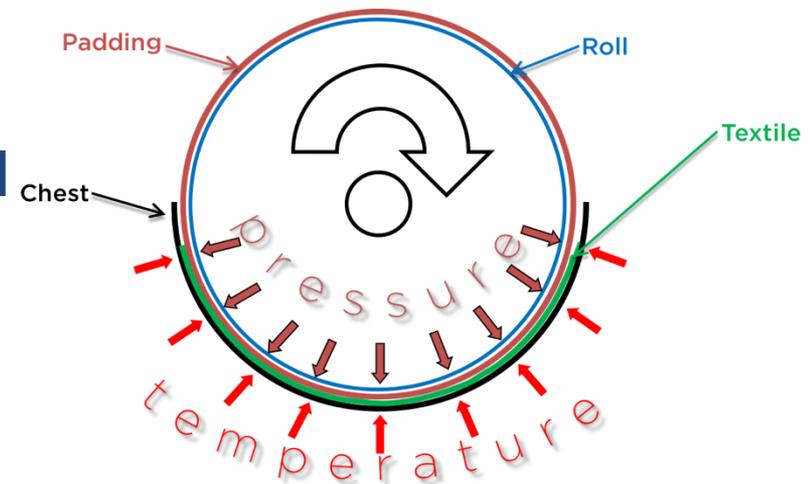
Fundamentos del planchado



Fundamentos del planchado

Factores que afectan el secado y el acabado

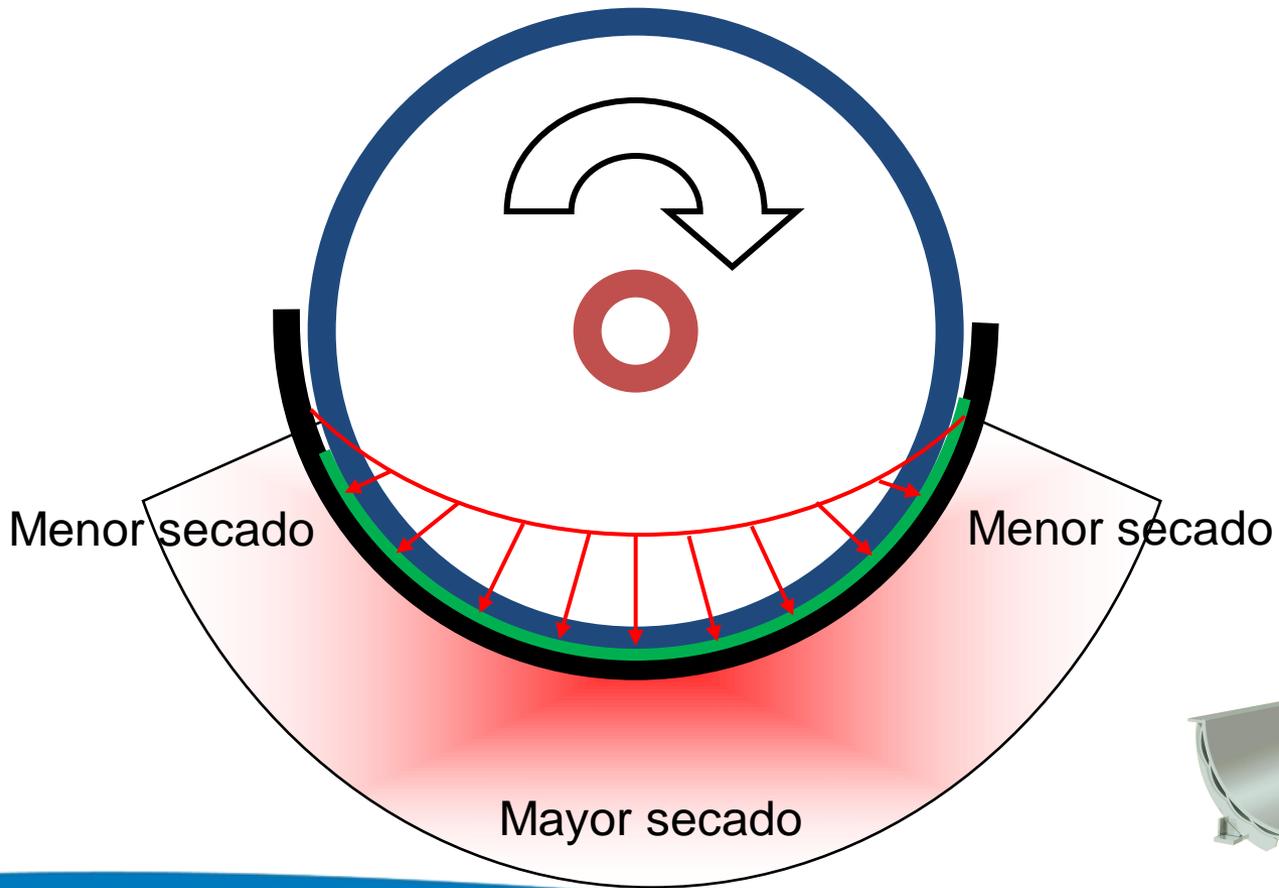
- **Temperatura de la cubeta**
- **Presión & Distribución de la presión**
- **Peso del tejido & grosor**
- **Tipo de tejido**
- **Retención de la humedad**
- **Succión del rodillo**



Limitaciones de la cubeta rígida



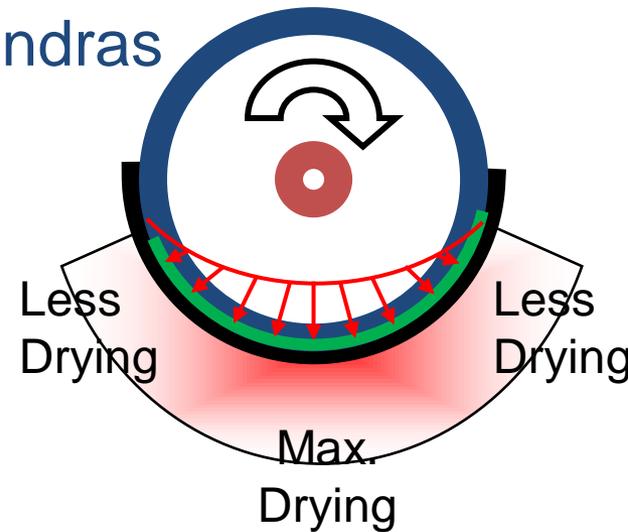
Limitaciones de la cubeta rígida



Limitaciones de la cubeta rígida

Limitaciones de una cubeta rígida en calandras

- **Diametro del rodillo \neq Diametro de la cubeta**
- **Distribución desigual de la presión**
- **Arco de contacto**



Cubetas flexibles

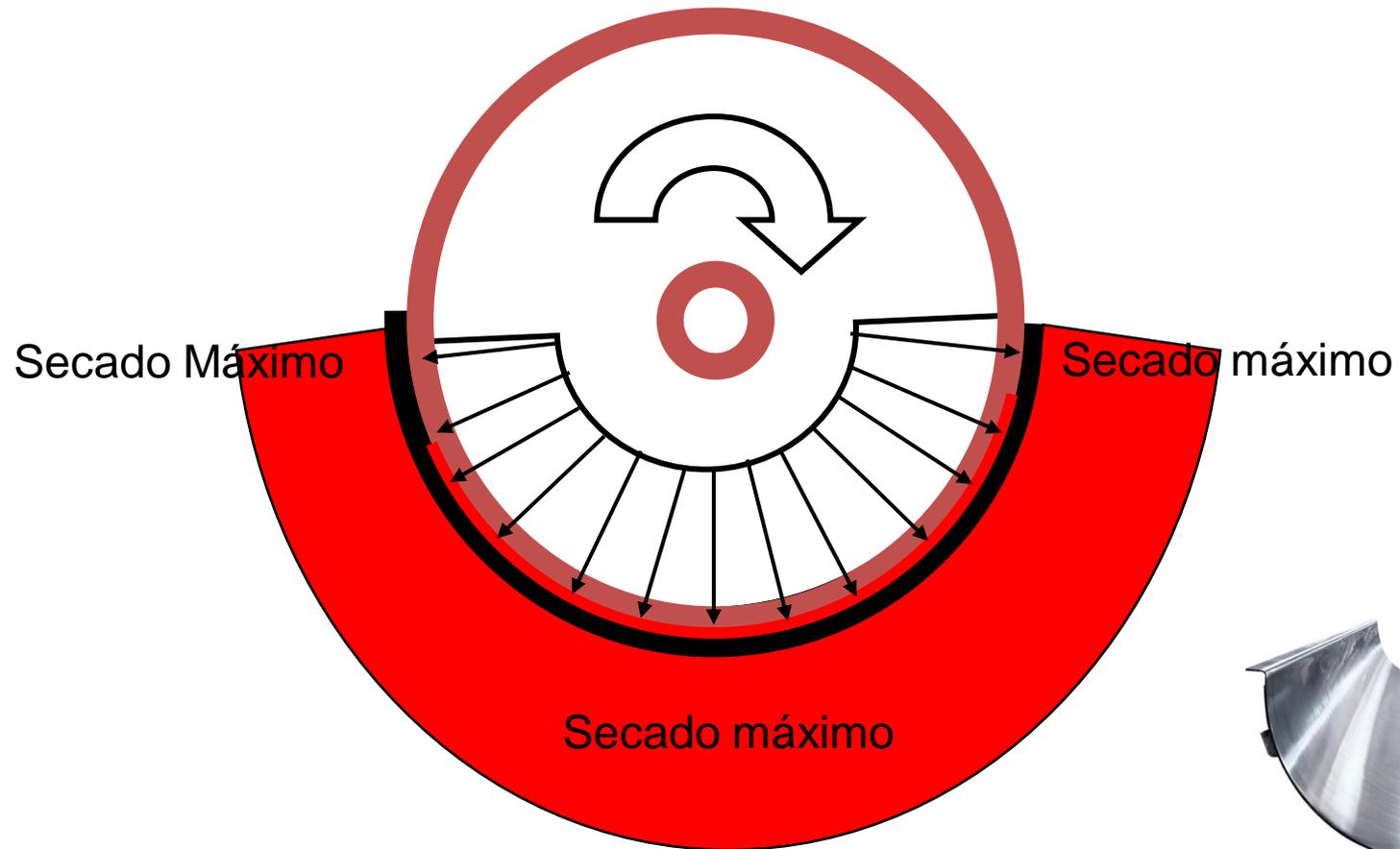


Cubeta calentada a vapor
Con bisagra



Aceite térmico / Cubeta
calentada a gas
Totalmente flexible

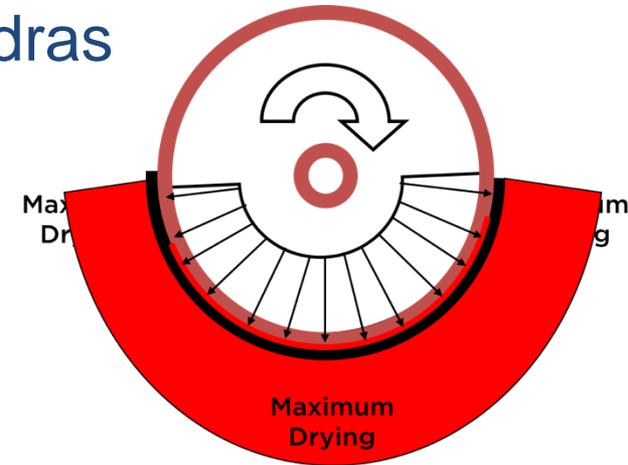
Cubetas flexibles



Limitaciones de la cubeta rígida

Limitaciones de la cubeta rígida en calandras

- **Diámetro del rodillo = Diámetro de la cubeta**
- **Misma distribución de la presión**
- **Arco de contacto**



CALANDRAS LAPAUW



Calandras LAPAUW



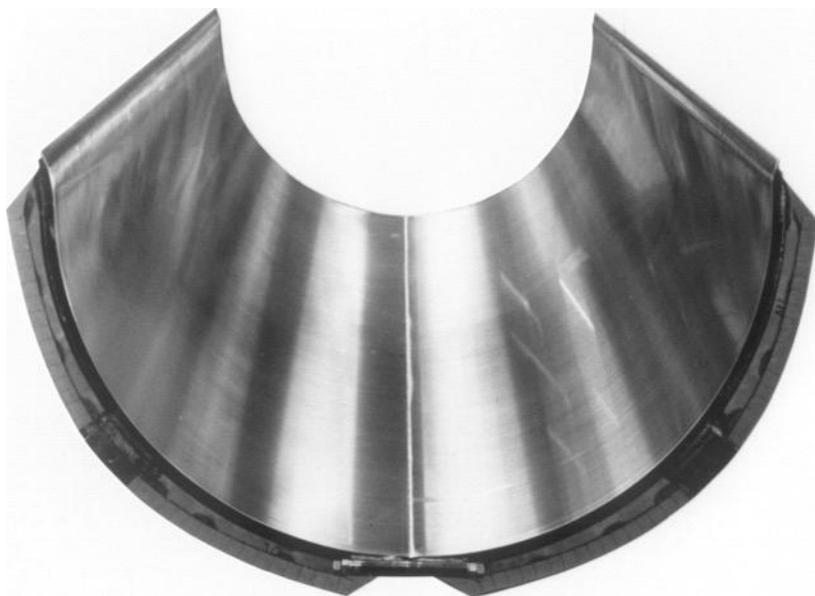
Gama de Lapauw

| Tamaño # de rodillos |  |  |  |  |
|---|---|--|---|---|
| Ø 600 mm 24" | Vapor Gas | Vapor Gas | Vapor Gas | |
| Ø 800 mm 32" | Vapor Gas | Vapor Gas | Vapor Gas | |
| Ø 900 mm 36" | Vapor Gas | Vapor Gas | Vapor Gas | |
| Ø 1200 mm 48" | Vapor Gas | Vapor Gas (TurboFAN) | Vapor Gas | |
| Ø 1600 mm 64" | Vapor Gas | Vapor Gas (TurboFAN) | Vapor | Vapor Gas |

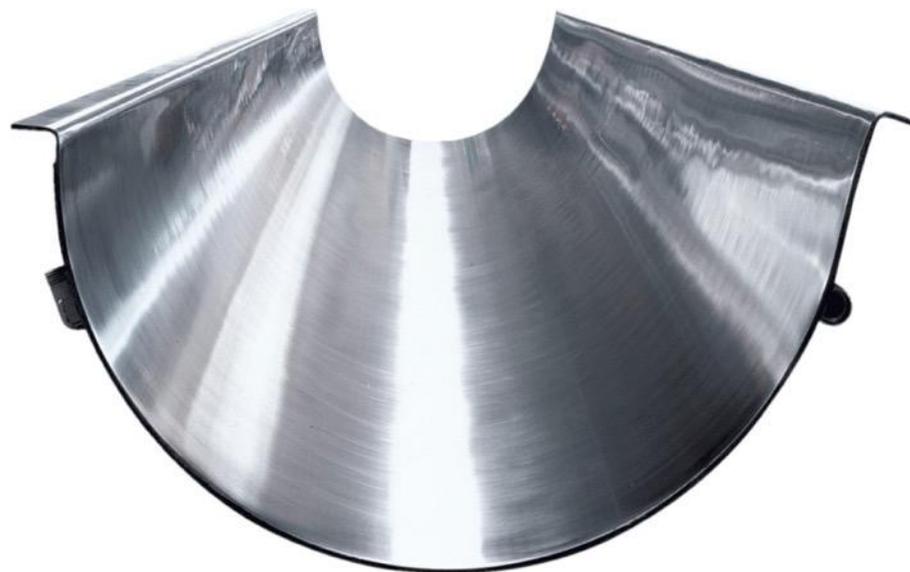
Anchos de trabajo disponibles : 3000, 3300, 3500, 4000, 4250 mm



Flexibles desde 1950



Cubeta calentada a vapor
Con bisagras



Aceite térmico / Cubeta
calentada a gas
Totalmente flexible

Rígido contra Flexible

nuevas



rigido

Ø 1300

176°



IL = 1.99 metro



Ø 1200

196°

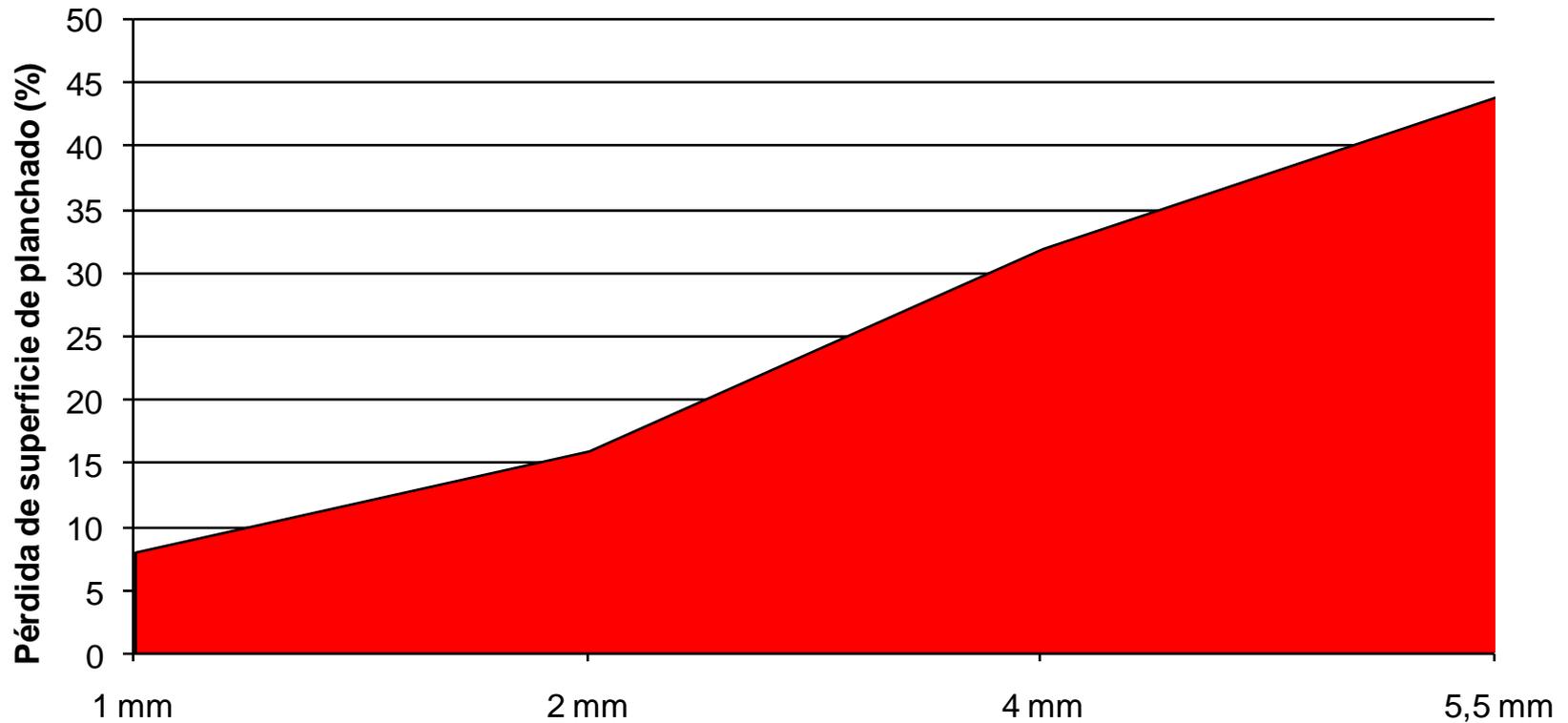


IL = 2.05 metros

IL = Longitud de planchado bajo presión



Pérdida del área de superficie



Hueco entre el rodillo y la cubeta @ Salida y entrada

Rígido contra Flexible

nuevas



rigido

Ø 1300

176°



IL = 1.99 metro



Ø 1200

196°



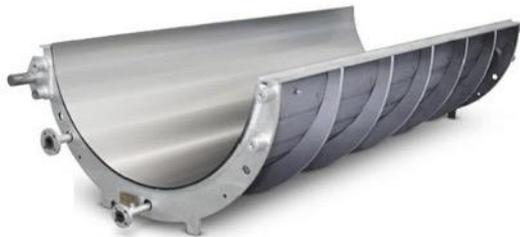
IL = 2.05 metros

IL = Longitud de planchado bajo presión



Rígido contra Flexible

tras 6 meses



rigido

Ø 1300

176°



IL = ~~1.99 metros~~
= 1.60 metros



Ø 1200

196°



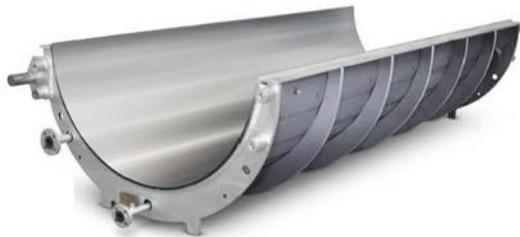
IL = 2.05 metros

IL = Longitud de planchado bajo presión



Rígido contra Flexible

tras 6 meses



rigid

Ø 1300

176°



IL = ~~1.99 metros~~
= 1.60 metros



~~Ø 1200~~

Ø 900

196°

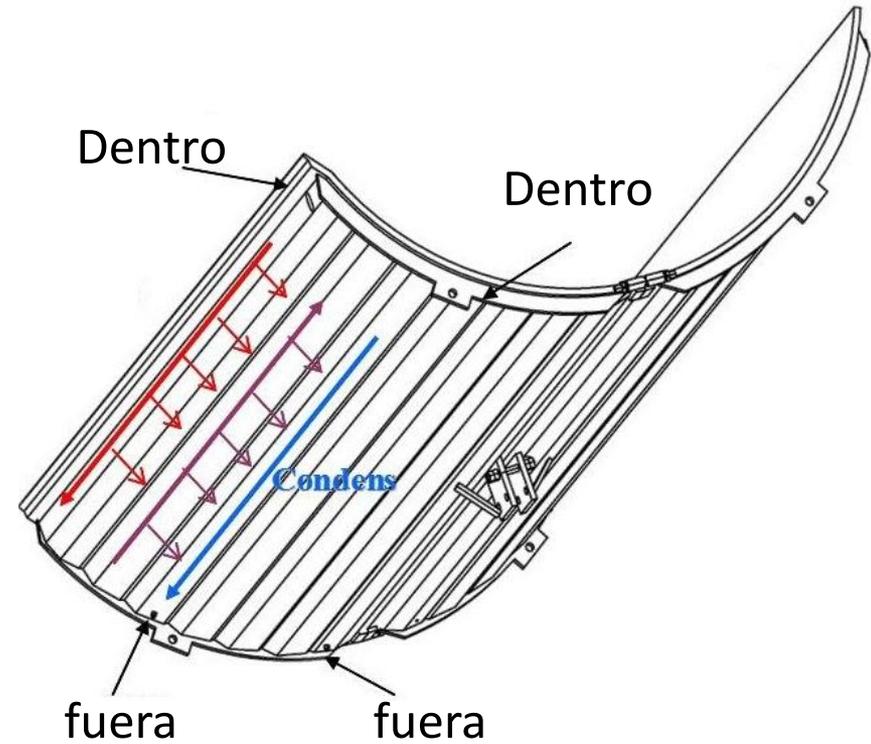
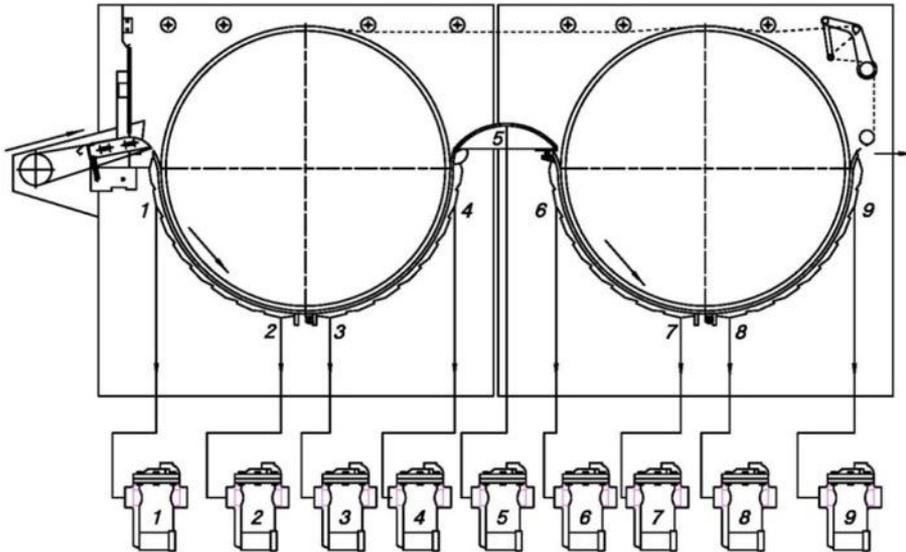


IL = 1.60 metros

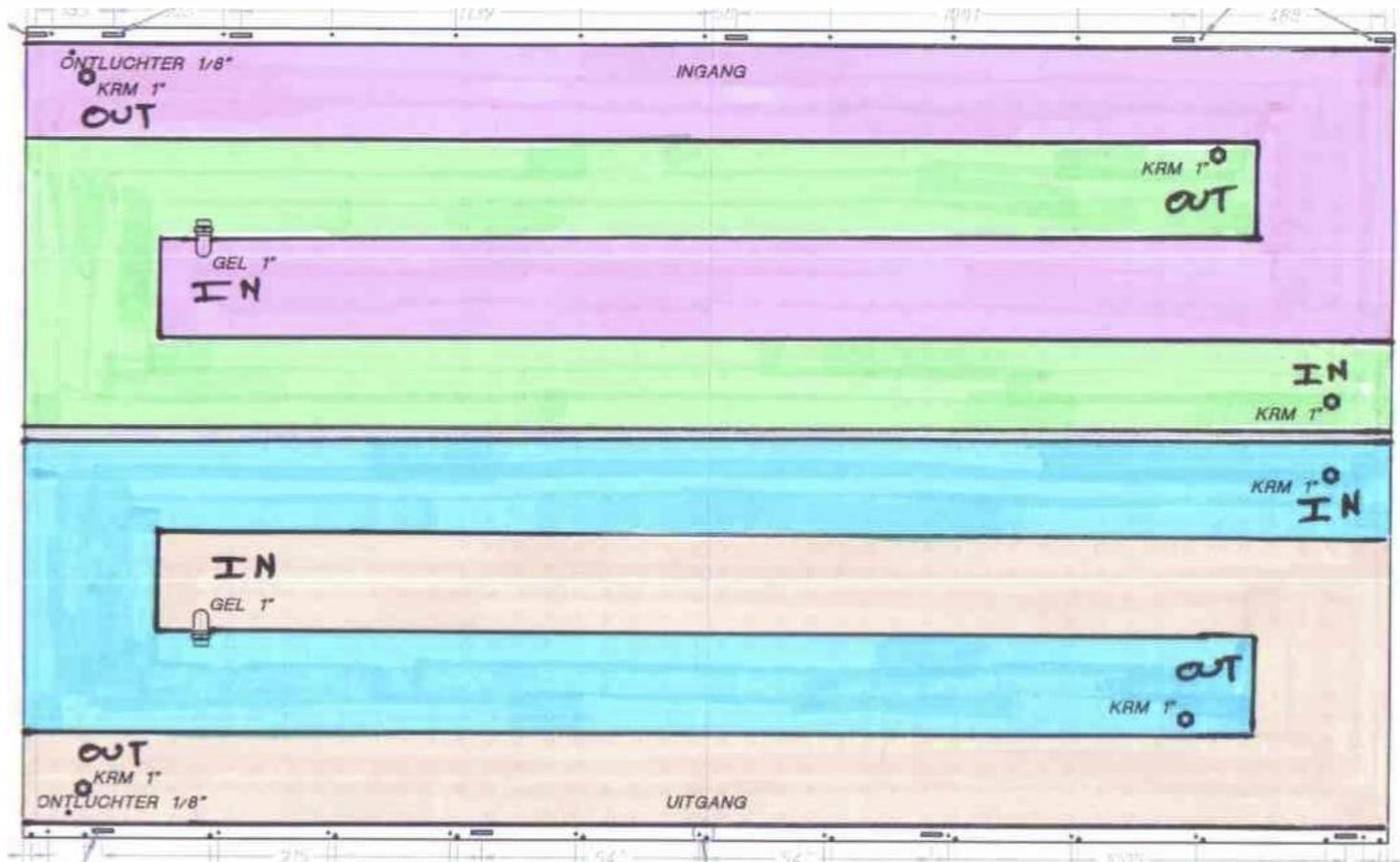
IL = Longitud de planchado bajo presión



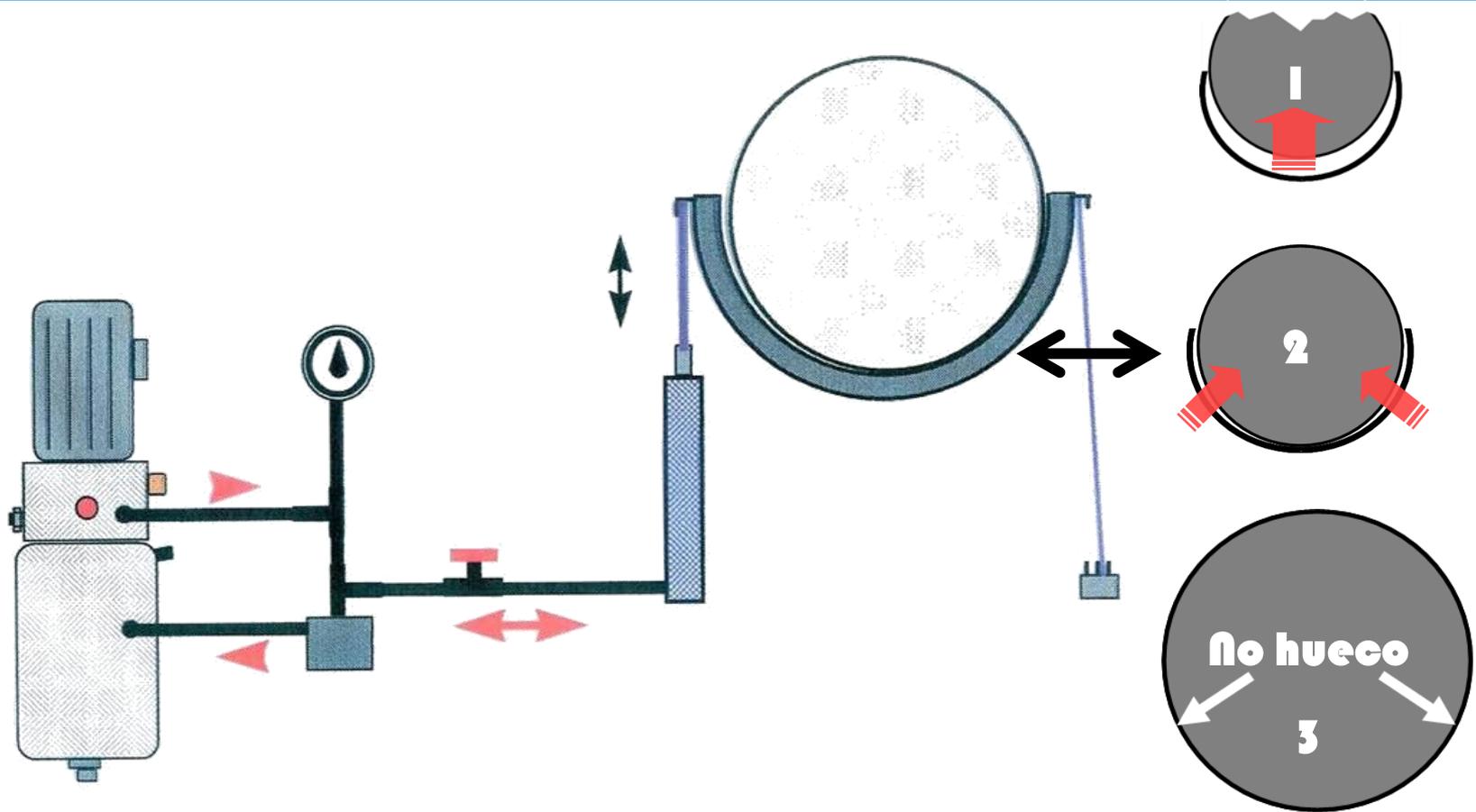
Flujo paralelo



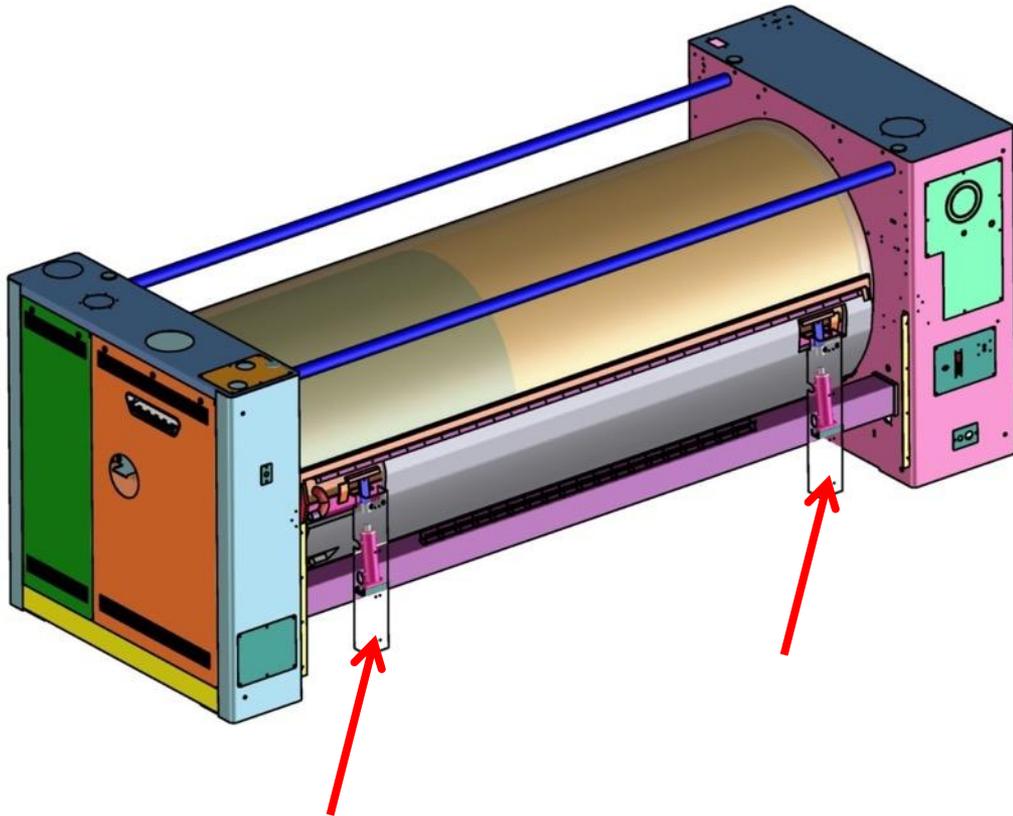
Flujo paralelo



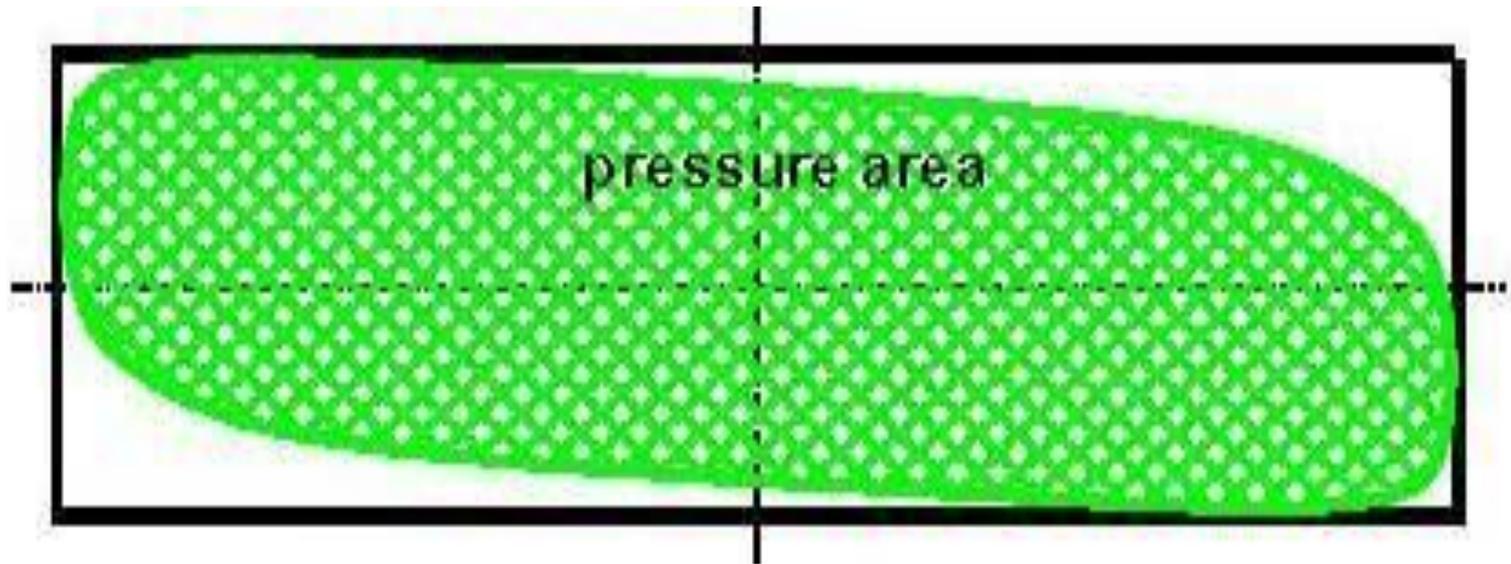
Elevación Cubeta Hidráulica



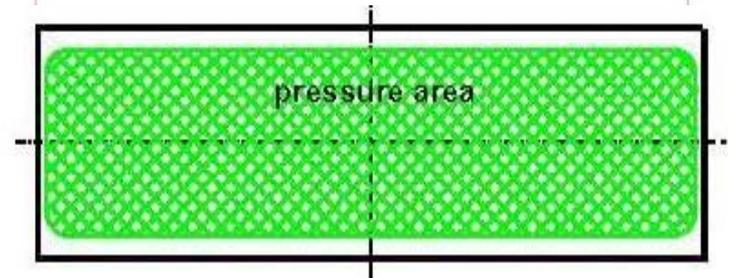
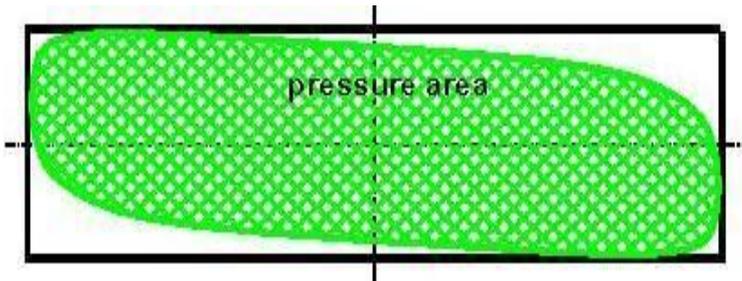
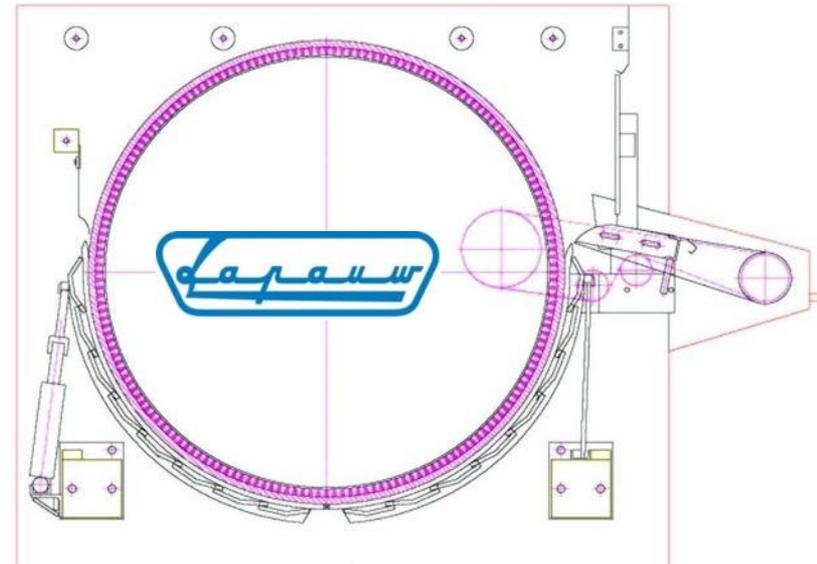
Elevación Cubeta Hidráulica



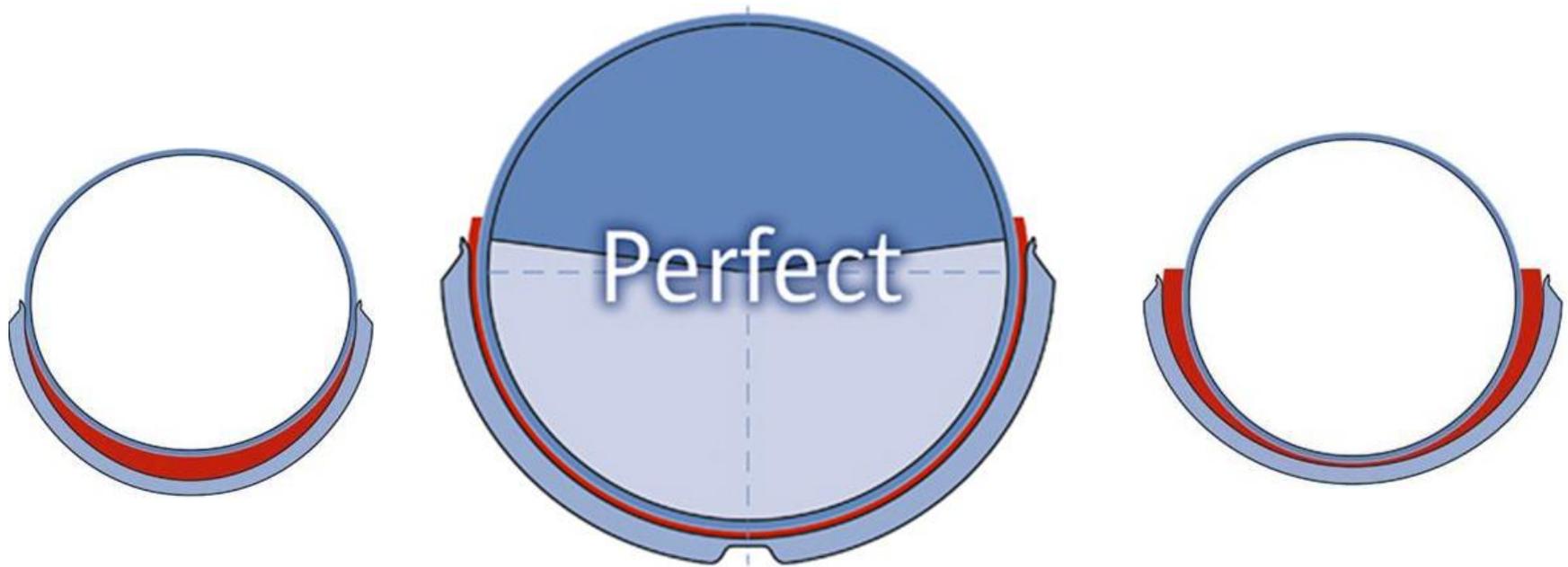
Cubeta no flotante



Cubeta flotante / Rodillo fijo



Cubeta autoajustable



Cubeta de acero al carbón

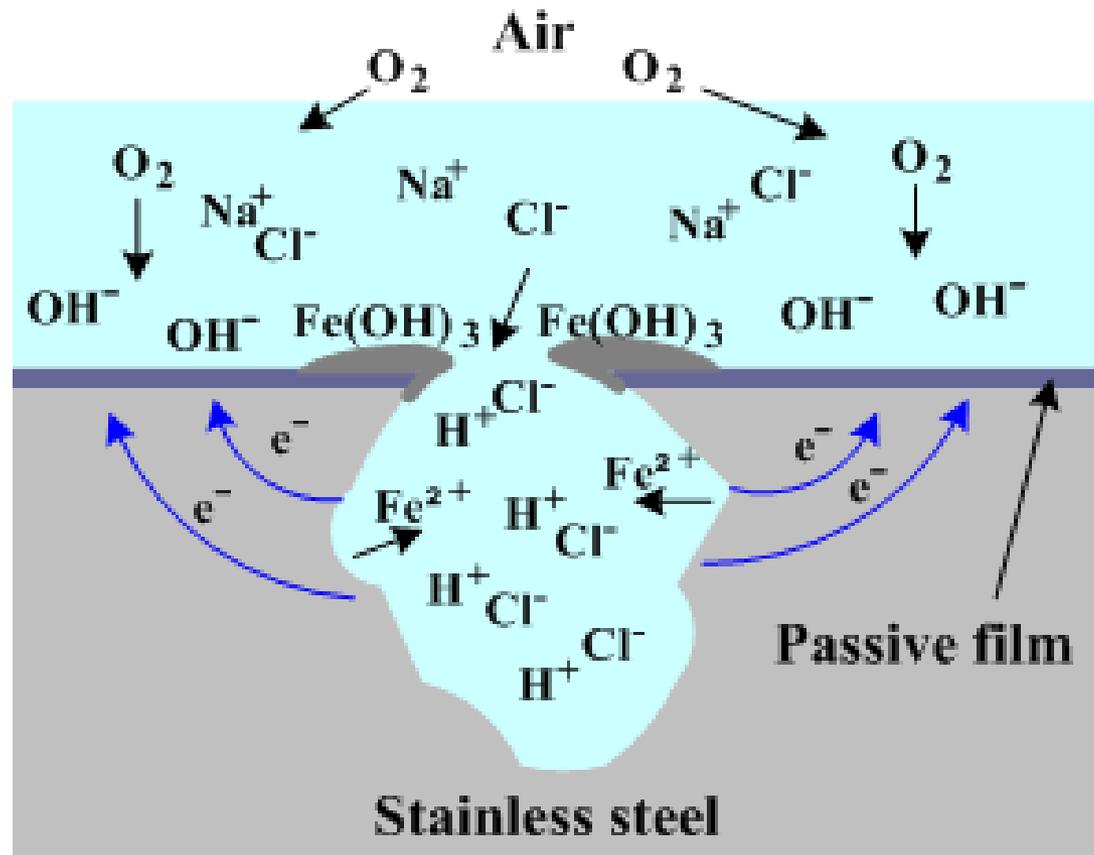


Cubeta calentada a vapor
Con bisagras

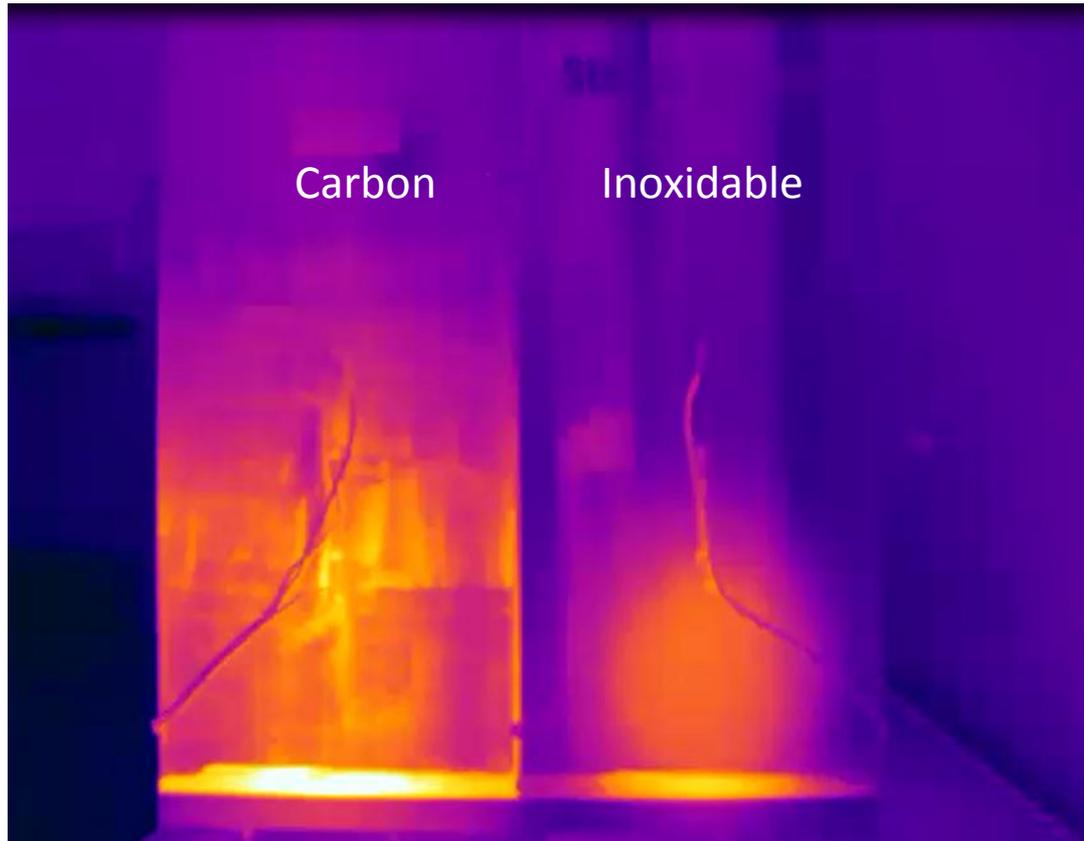


Aceite térmico / Cubeta
calentada a gas
Totalmente flexible

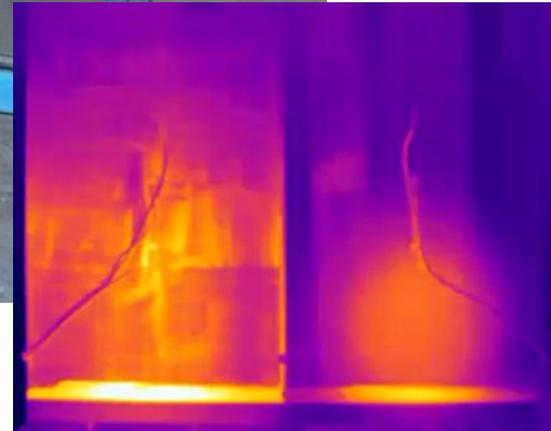
Cubeta de acero al carbón



Cubeta de acero al carbón



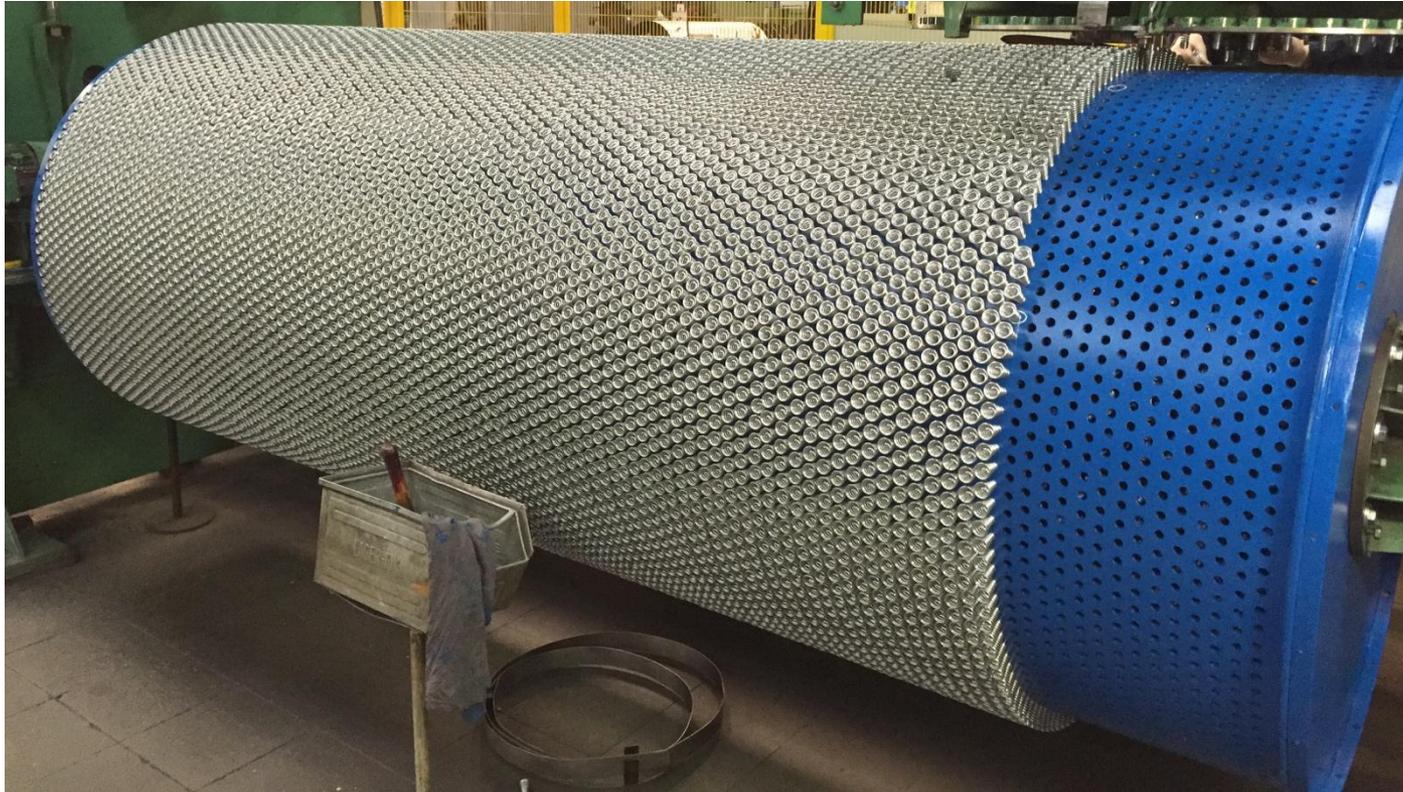
Cubeta de acero inoxidable



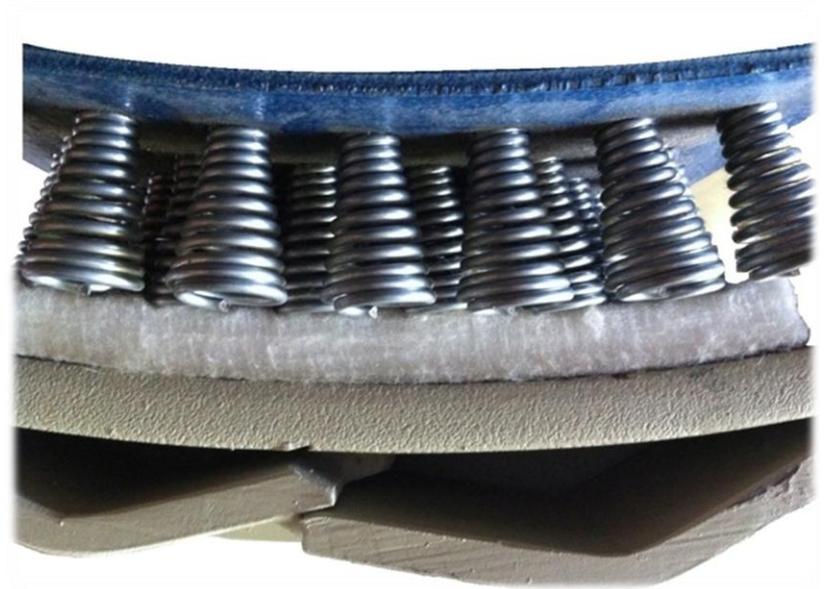
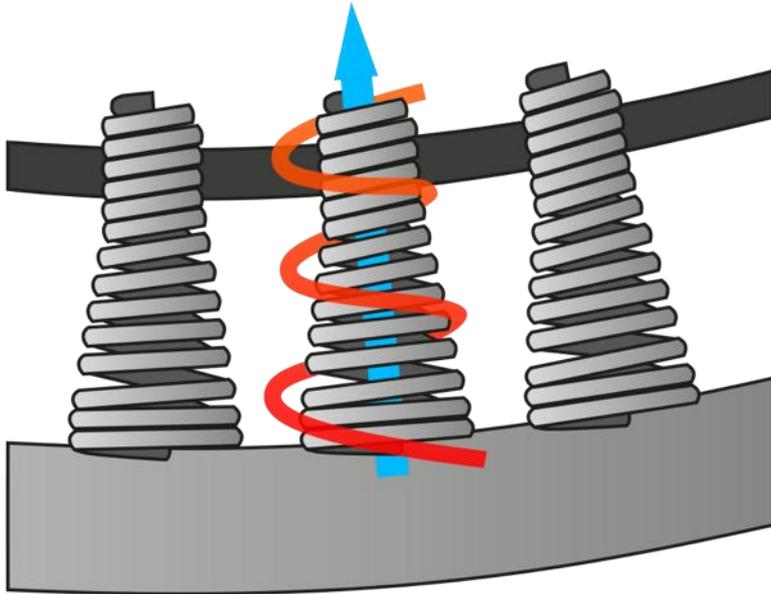
Muelles individuales



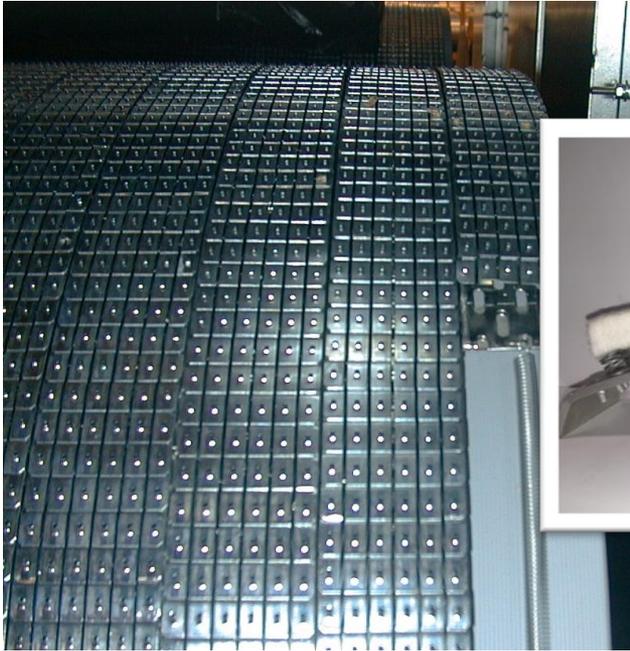
Muelles individuales



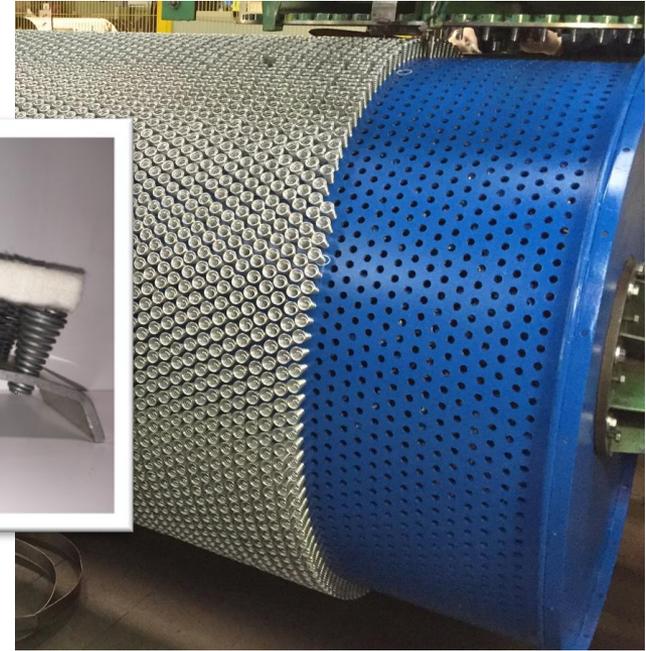
Muelles individuales



Muelles individuales



Competencia



Lapauw

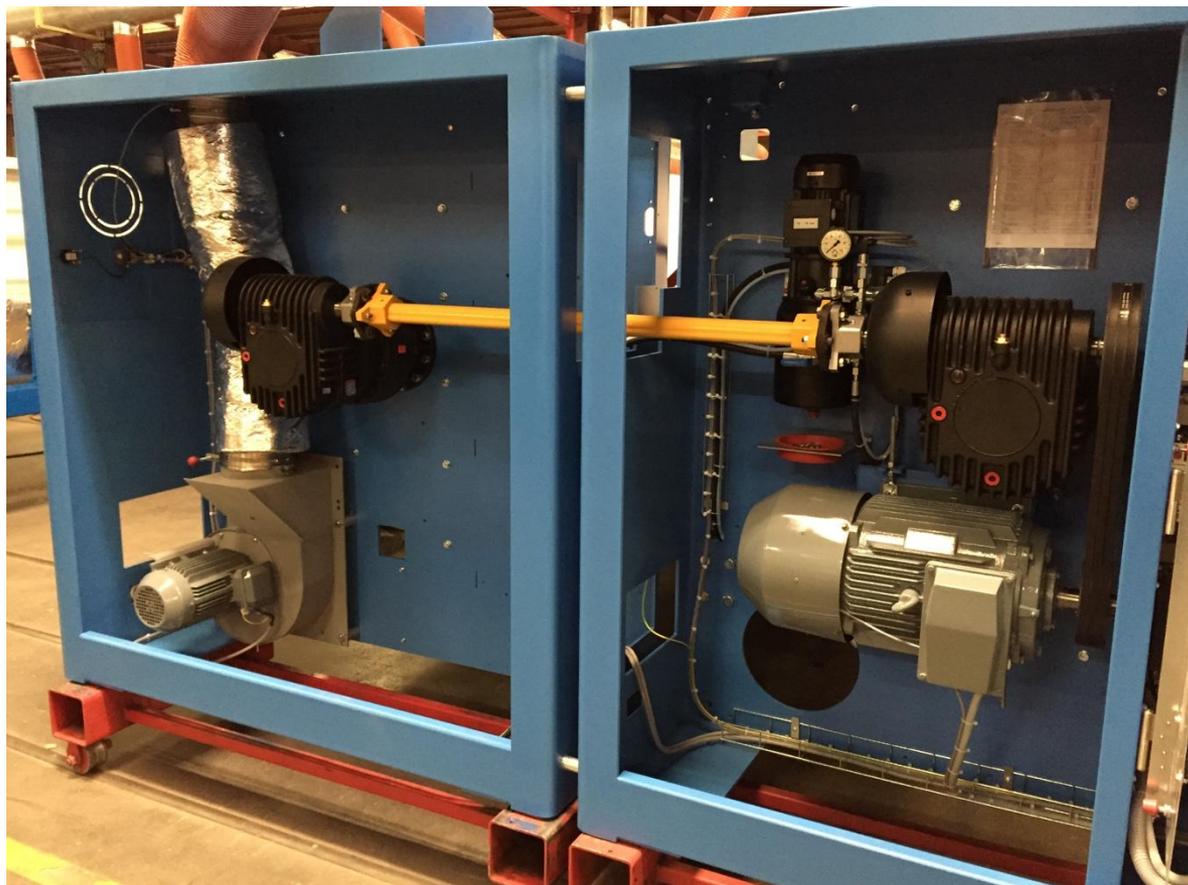
5x mayor evacuación de humedad!

Succión ajustable por rodillo



Unidad de motor individual

con árbol de transmisión



Opciones de Relleno

Estandar:

100% poliester

Cosido

18 mm grosor 4000gr/m²

**Para Temperaturas
< 185°C (365°F)**

Opción:

Aramid Alta Temperatura

Cosido

18 mm grosor 4000gr/m²

**Para Temperaturas
> 185°C**



Rellenos Cosidos

Opciones de Relleno



Borde biselado



Cosido

Una innovación Lapauw

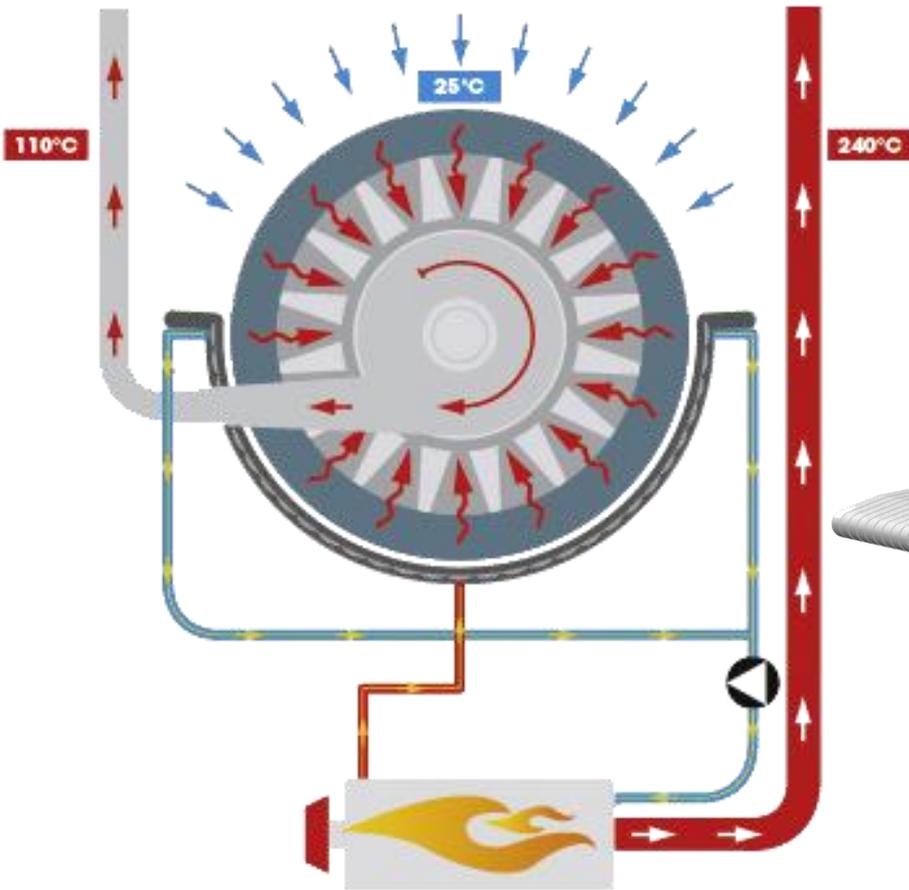
CALANDRAS CALENTADAS A GAS



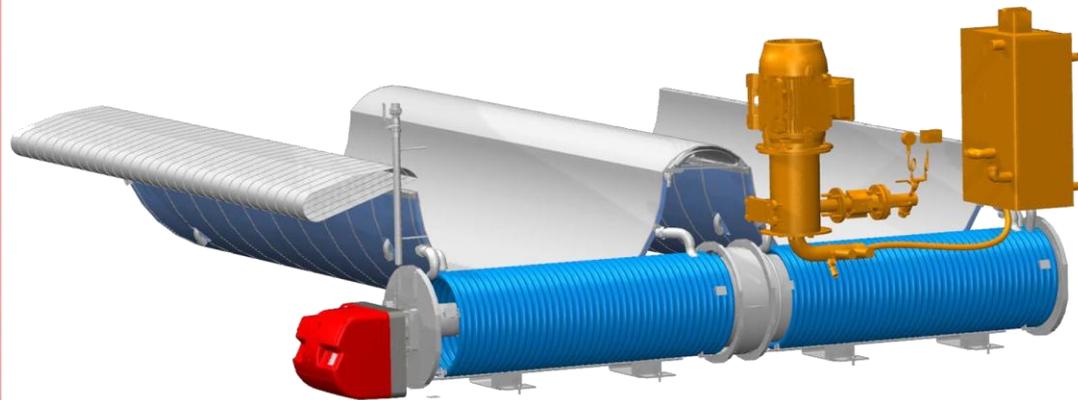
Vapor contra Gas



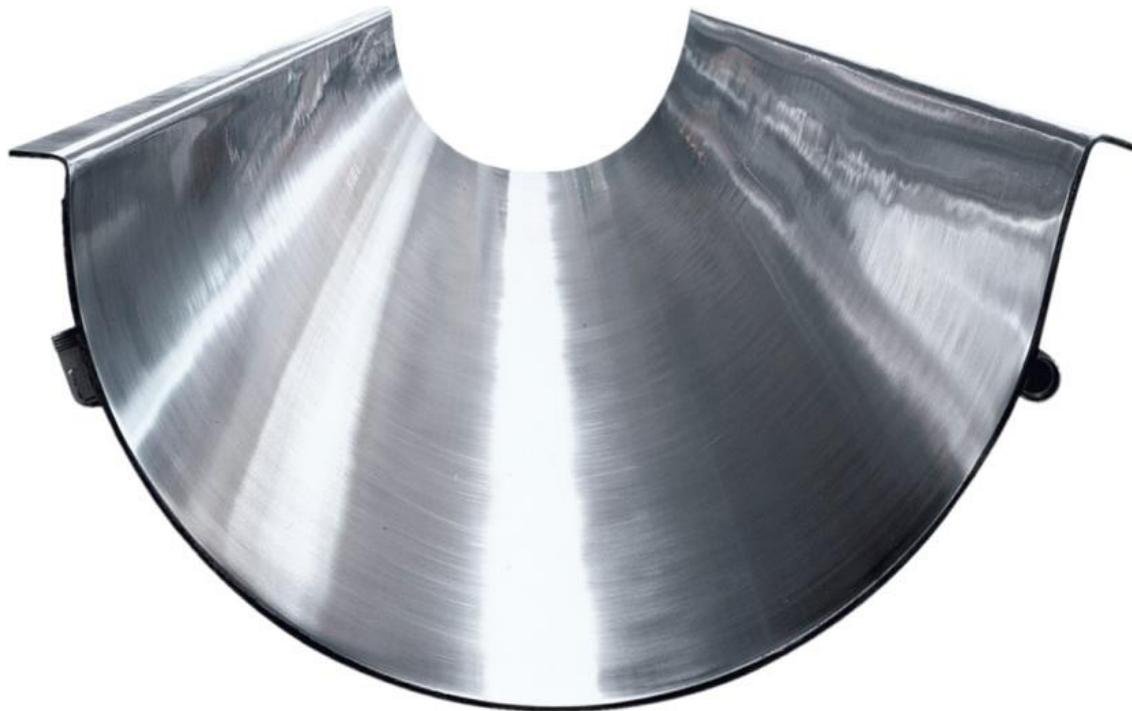
Gas autónomo



Desarrollado por Lapauw
Sistema totalmente integrado



Cubeta calentada a Gas



Duo autocontenido a Gas

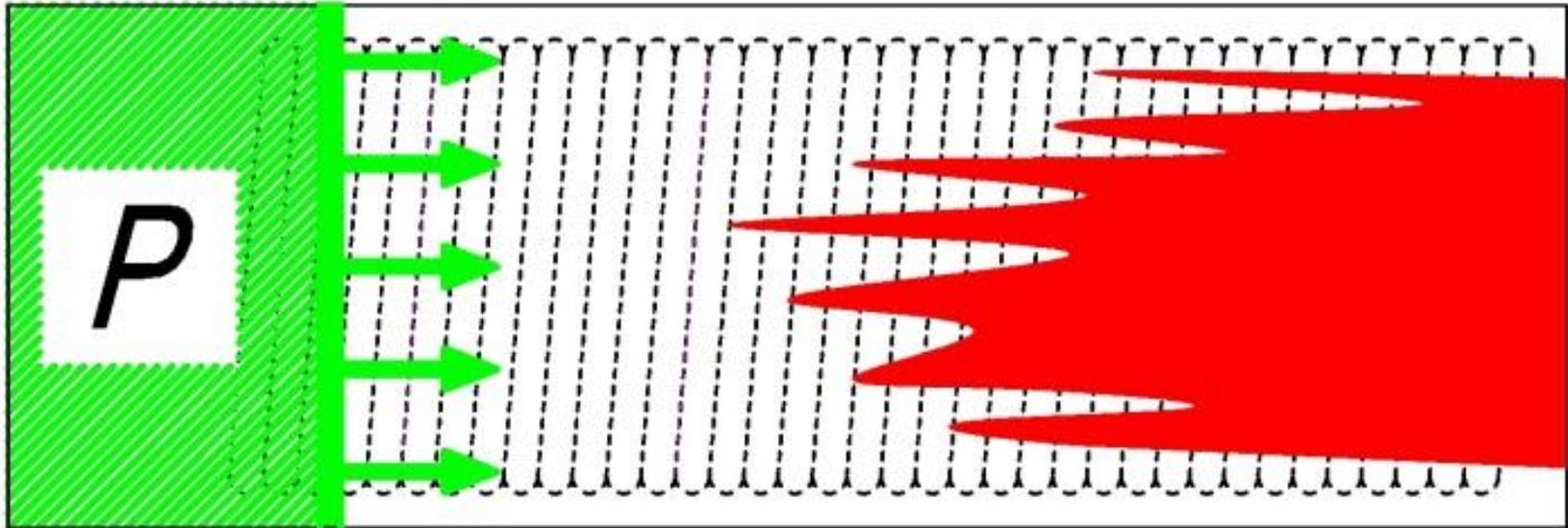


Duo 1600 autocontenido a Gas

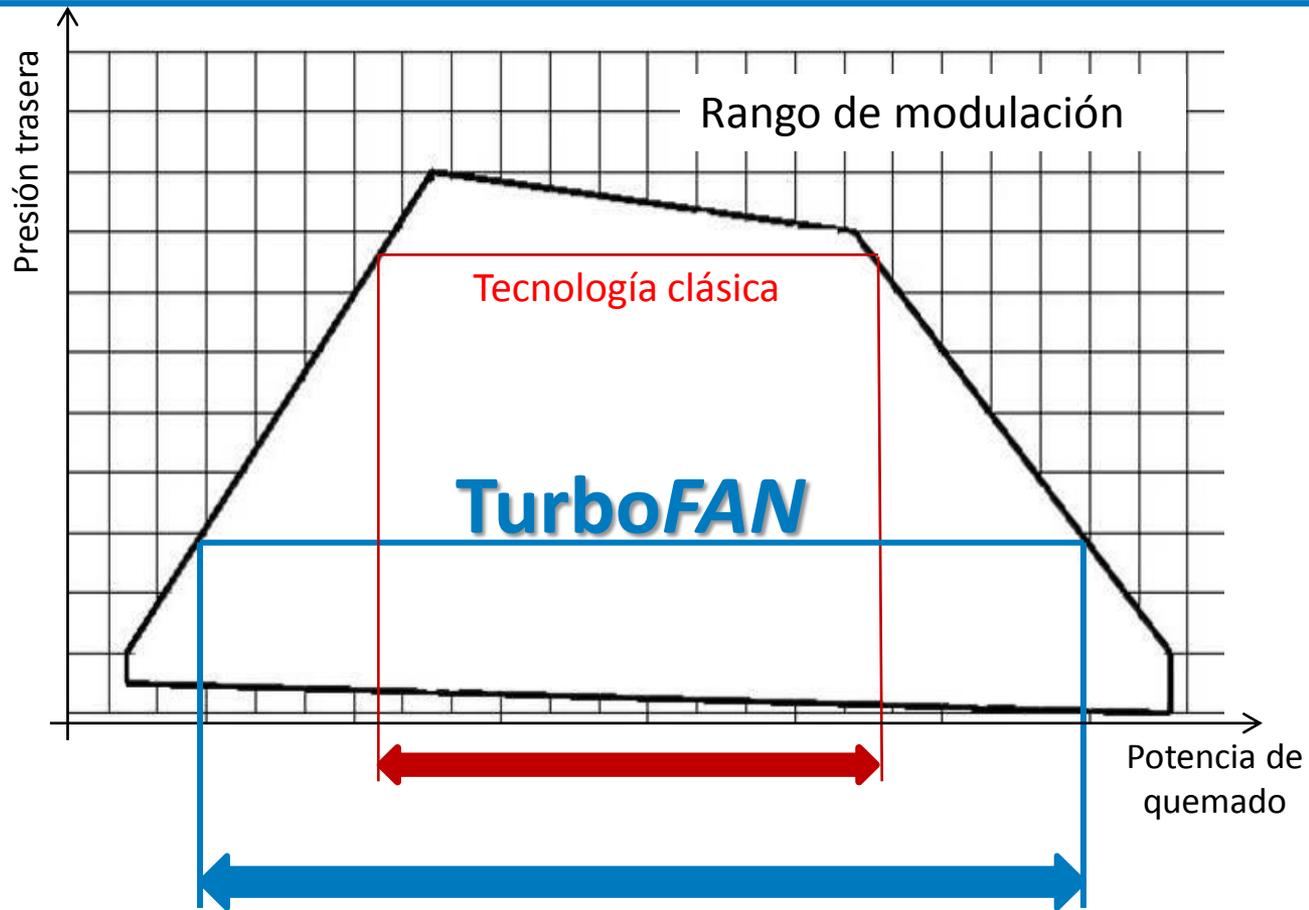


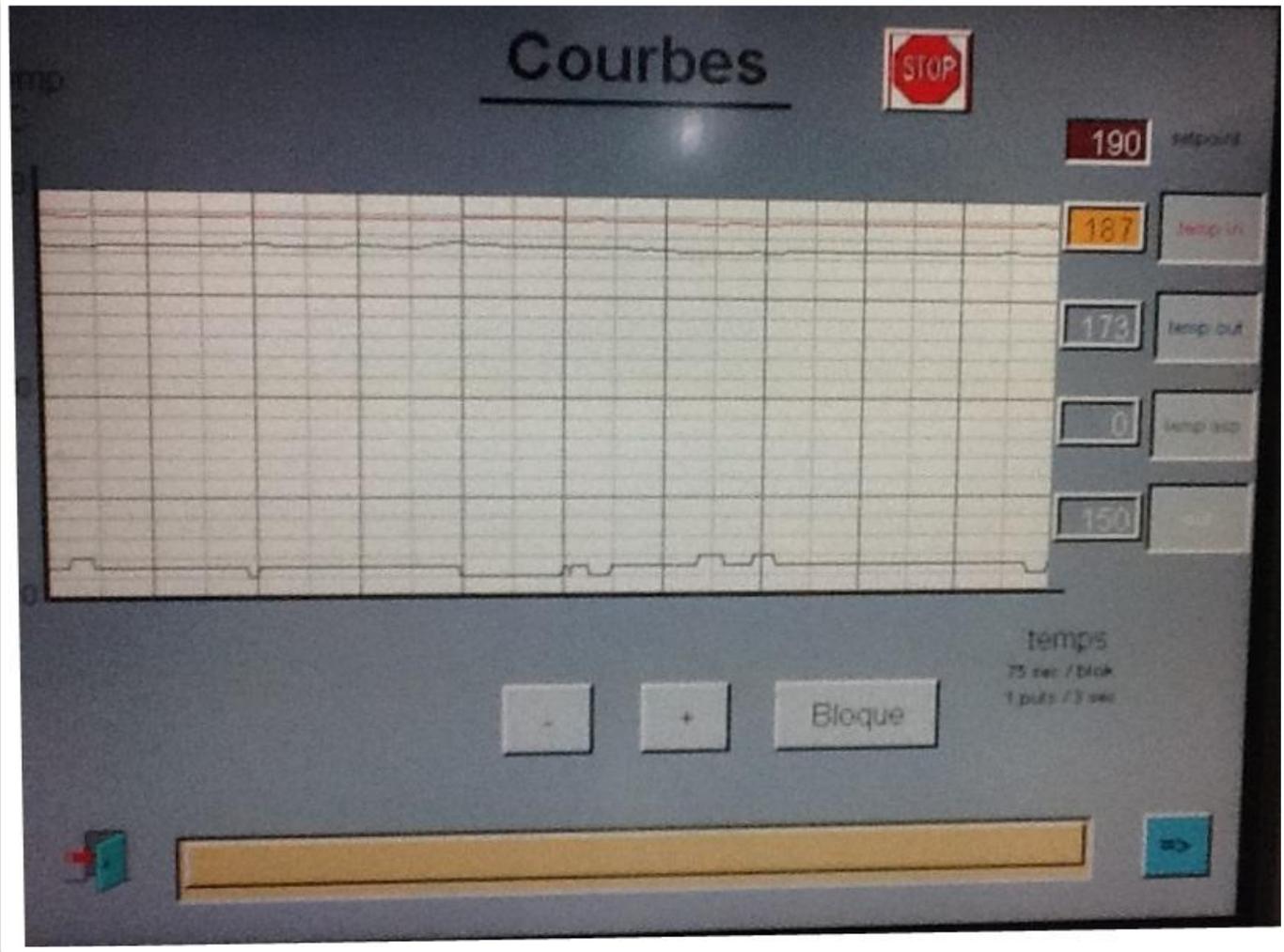
Duo 1200 autocontenido a Gas

Duo autocontenido a Gas

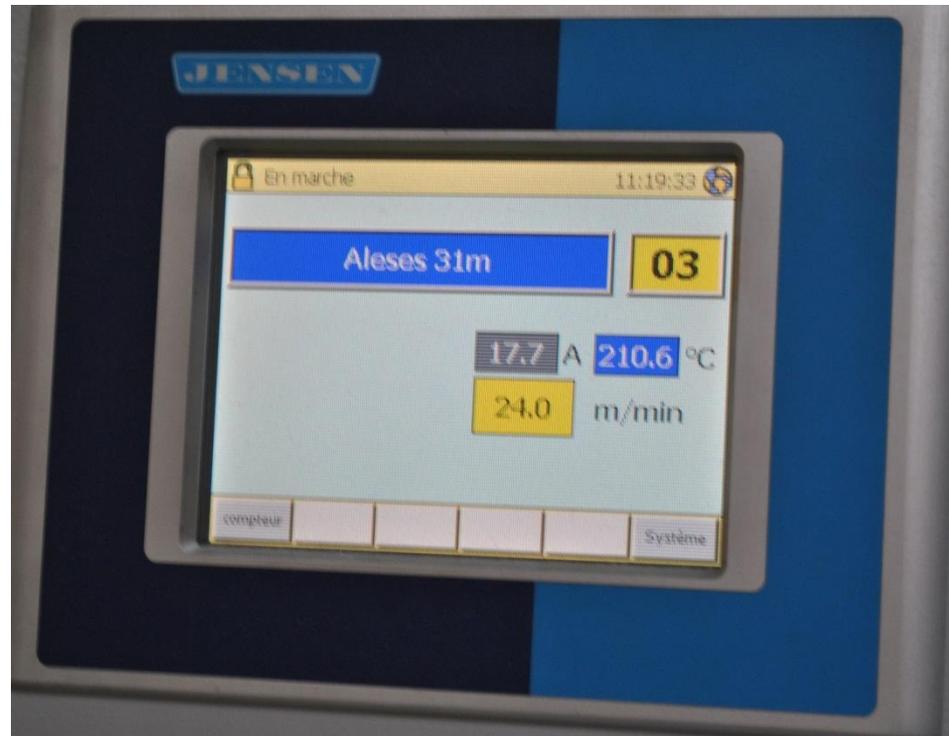


Duo autocontenido a Gas

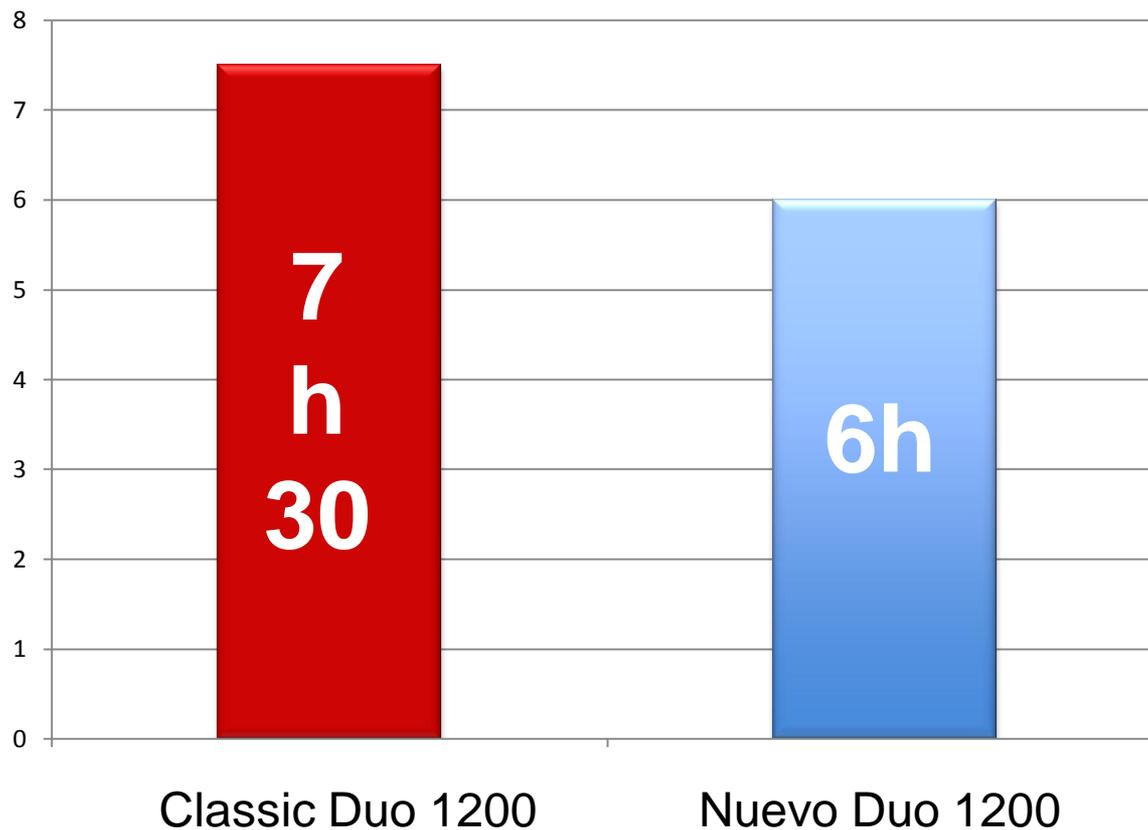




Duo autocontenido a Gas



Duo autocontenido a Gas



Mas grande de lo que parecen

1600 CALANDRAS



1600 Calandras



Vapor

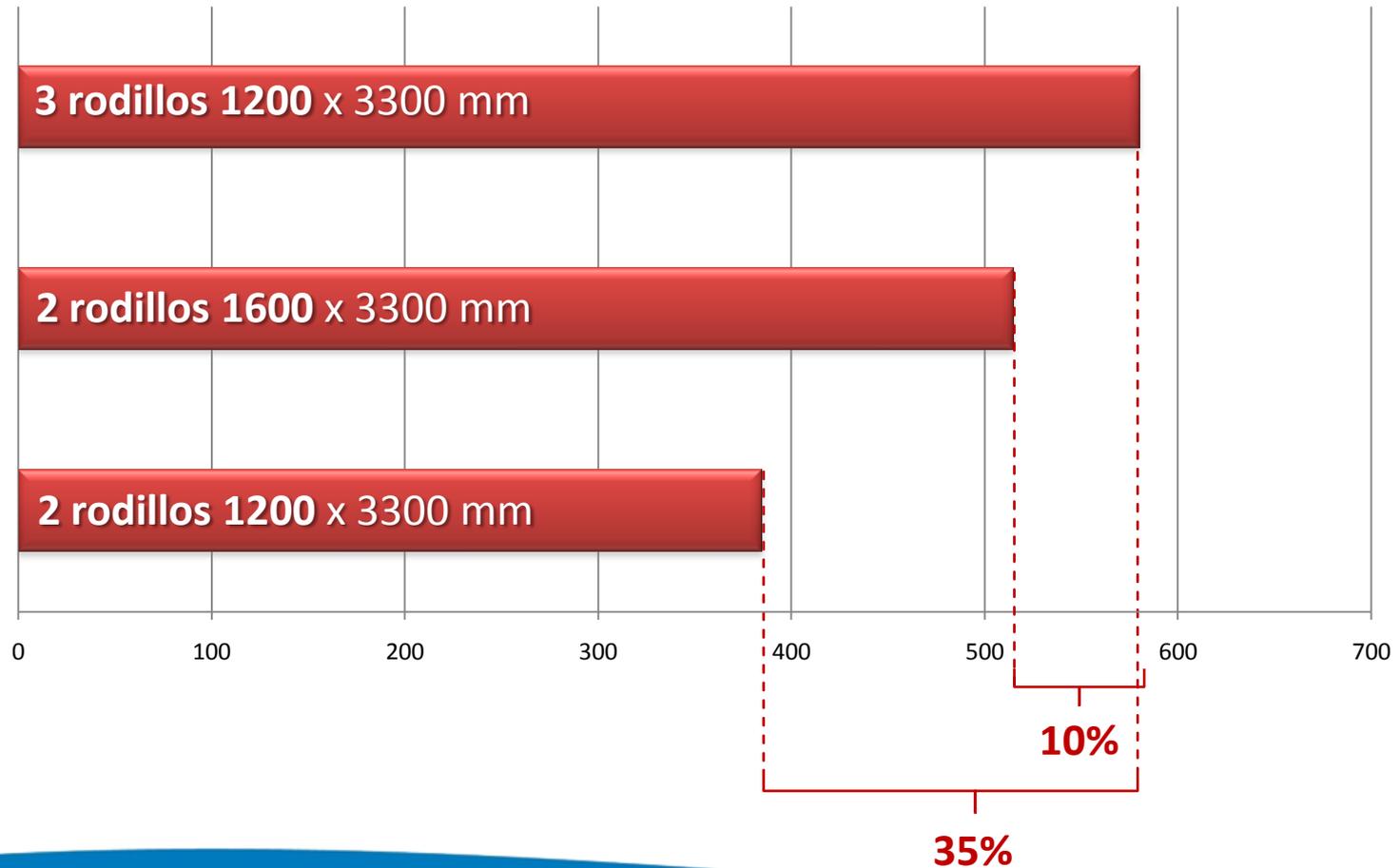


Gas



TurboFAN

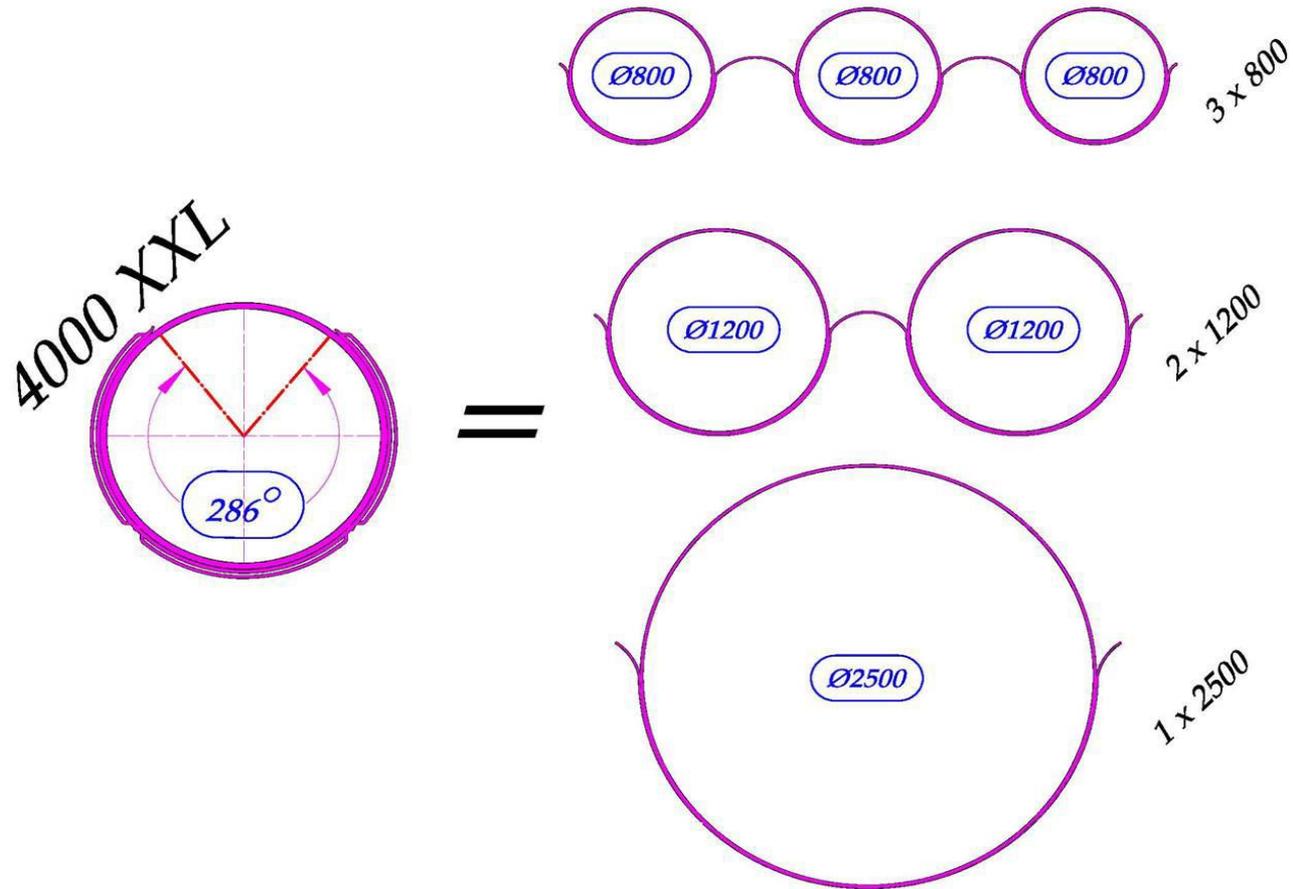
1600 Calandras



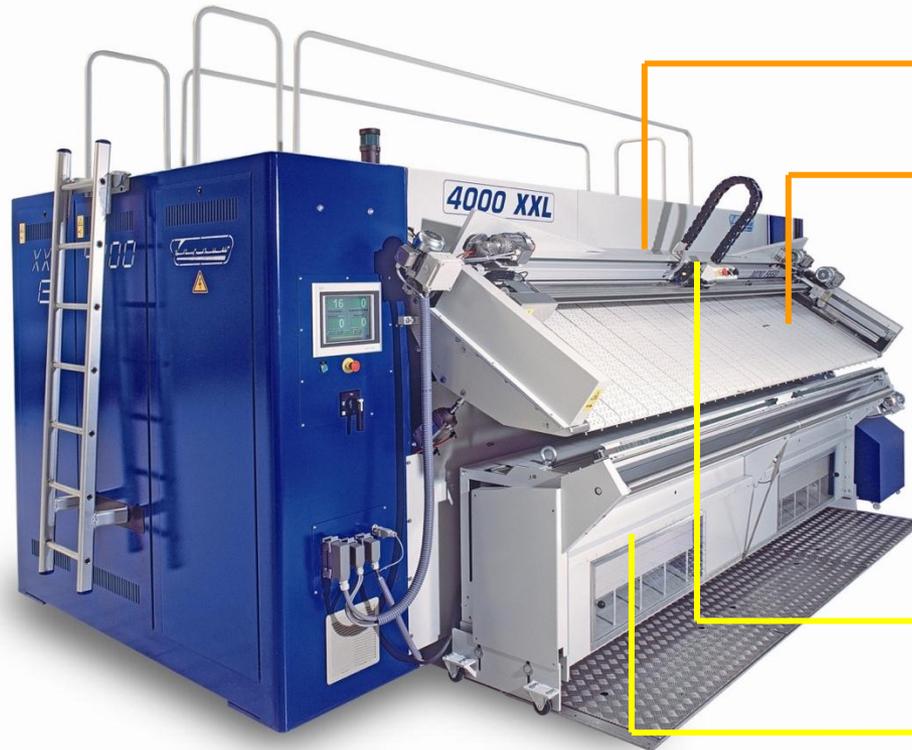
4000 XXL



4000 XXL



4000 XXL



Estandar

- Transportador "Sandwich"
- Bandas perforadas con succión
- Velocidad de la cinta de alimentación ajustable independientemente de la velocidad del rodillo

Opciones

- MINIFEED Sistema de alimentación por pinzas
- UNIFEED caja de succión

Características estándar y opcionales

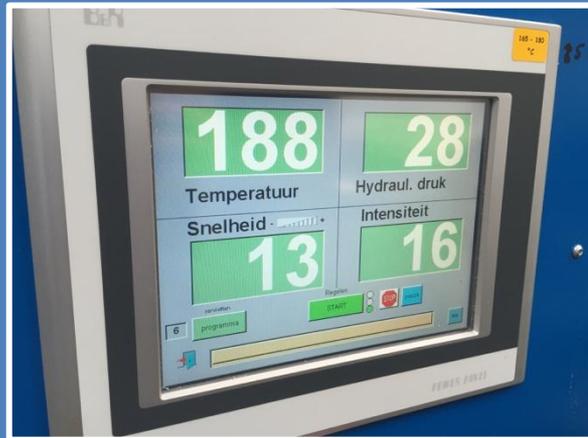
CALANDRAS LAPAUW



Controles de Plancha

Controlado por PLC

Pantalla táctil



Duo & Trio Calandras calentadas a gas

Mono 4000 XXL Calandras
4000 XXL

Lectura LCD + botones pulsadores



Todas las calandras calentadas a vapor

Calandra Mono calentada a Gas
Todos los demás tamaños

Calandras calentadas a vapor

Equipo estandar

- Filtro de poliester relleno 18mm
- Muelles independientes Lapauw
- Cintas vapor
 - *Calandras de 600 y 800 mm* : 3 x cubeta, 1 x puente
 - *Todas las demás calandras:* 4 x cubeta, 1 x puente
- Capuchas aisladas
- Bandas de alimentación
- Rascadores(Mono) o Cintas Guía (Duo/Trio)
- Voltaje: 400/50/3 o 480/60/3
- Próximamente: Certificación ASME



Calandras calentadas a vapor

Equipo opcional

- Lectura de presión hidráulica en el pecho y energía eléctrica
- External Thermal Oil Supply



Calandras calentadas a gas

Standard Equipment

- Filtro de Polyester relleno 18mm
- Muelles Independientes Lapauw
- Calentamiento por gas natural
- Capuchas aisladas
- Bandas de alimentación
- Quemador/es Alto/Bajo/Off
- Rascadores (Mono) or Cintas Guía (Duo/Trio)
- Voltaje: 400/50/3 o 480/60/3



Calandras calentadas a gas

Equipamiento estandar *Calandras de 600, 800, 900 mm*

- Mono *900 solo* 1 quemador
- Duo 2 quemadores
- Trio 3 quemadores

Equipo estandar *Calandras 1200 & 1600 mm*

- Mono *incl. 4000XXL* 1 quemador
- Duo *TurboFAN* 1 quemador
- Trio *1200 solo* 5 quemadores



Calandras calentadas a gas

Equipo opcional

- Relleno Aramida para alta temperatura
- LPG / Kit propano
- Quemador(es) modulantes y pantalla táctil
Calandras Mono 800, 900, 1200, 1600 mm
- Medidor de consumo eléctrico y de Gas



Todas las calandras

Equipo Opcional

- Anchos 3.0, 3.3, 3.5, 4.0, 4.2 mm
- Interruptores para alimentadora y plegadora
- Presión de muelles
- Control de pantalla táctil
- Pedal de parada
- Unidad separada de correa de alimentación
- Bandas de alimentación largas con succión
- Sin bandas de alimentación
- Vigilancia de cinta guía
- Bandeja de salida o mesa
- Alta velocidad
- Voltaje especial
- Adaptado a UL/CSA
- Kit de Mantenimiento
- Color especial
- Preparada para un rodillo adicional.



Las calandras Lapauw ... Mas allá de la innovación

ANALISIS COMPETITIVO



Análisis Competitivo

| MARCA | Vapor | Gas | cubeta rígida | cubeta flexible |
|--------------------|-------|-----|---------------|-----------------|
| Jensen | SI | SI | SI | SI |
| Kanngiesser | SI | SI | SI | SI |
| Chicago | SI | SI | SI | NO |
| Girbau | SI | SI | SI | NO |
| BMM Weston | SI | SI | SI | NO |
| Electrolux | SI | NO | SI | SI |

Cubetas rígidas competencia

Chicago • BMM Weston • Girbau

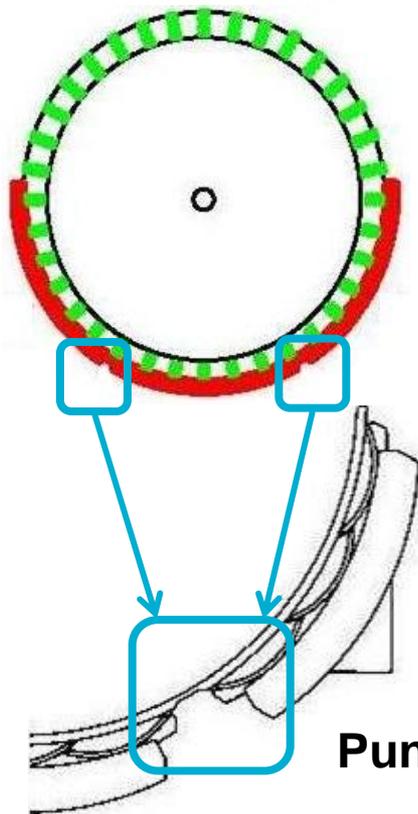
| MARCA | Diam. Rodillo (mm) | Calefacción | Lapauw | Planchado con 1 rodillo | |
|-------------------|--------------------|-------------|--------|-------------------------|----------------|
| | | | | Competencia (176°) | Lapauw (>180°) |
| Chicago | 800 | Vapor/Gas | 800 | 1,22 m | 1,39 m |
| | 1050 | Vapor/Gas | 900 | 1,6 m | 1,6 m |
| | 1300 | Vapor/Gas | 1200 | 1,99 m | 2,05 m |
| Girbau | 800 | Vapor/Gas | 800 | 1,22 m | 1,39 m |
| | 1200 | Vapor/Gas | 1200 | 1,84 m | 2,05 m |
| BMM Weston | 850 | Vapor/Gas | 800 | 1,3 m | 1,39 m |
| | 1050 | Vapor/Gas | 900 | 1,6 m | 1,6 m |
| | 1300 | Vapor/Gas | 1200 | 1,99 m | 2,05 m |



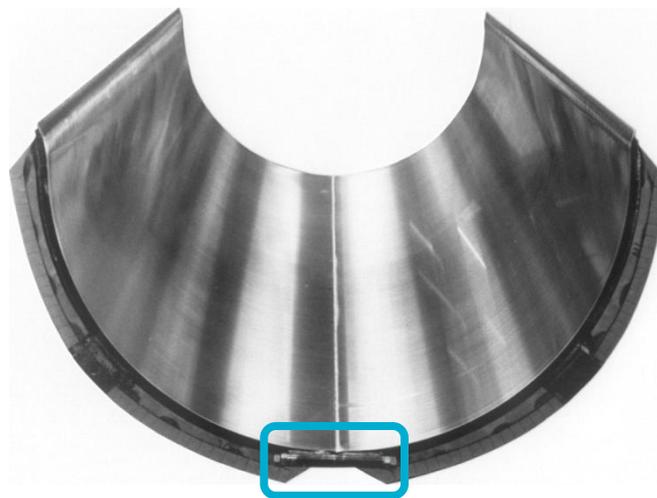
Cubetas flexibles Competencia

Electrolux

 Electrolux



Punto de inflexión



BISAGRA

Competencia rígida & flexible



| CUBETA RÍGIDA Jenroll EX Gas • Vapor | CUBETA FLEXIBLE Jenroll EXPRESS Gas • Vapor |
|---|--|
| Ø 800 mm | Ø 800 mm |
| Ø 1000 mm | Ø 1000 mm |
| Ø 1200 mm | Ø 1200 mm |
| | Ø 2000 mm |



Competencia rígida & flexible

Kannegiesser[®]

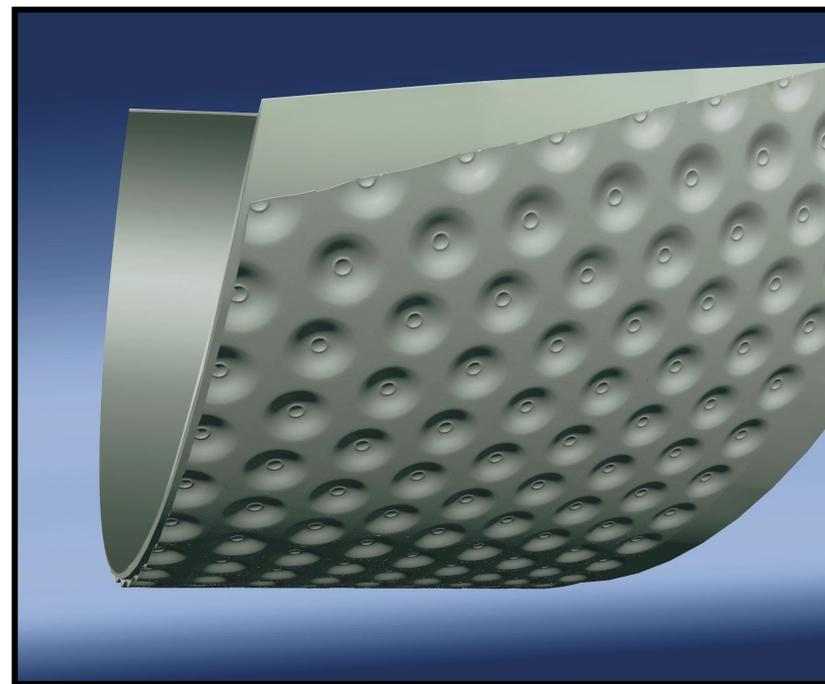
| CUBETA RÍGIDA SHM Gas • Vapor | CUBETA FLEXIBLE HPM High Power Gas • Vapor |
|--|---|
| ∅ 800 mm | ∅ 800 mm |
| ∅ 1000 mm | ∅ 1200 mm |
| ∅ 1300 mm | |



Competencia rígida & flexible

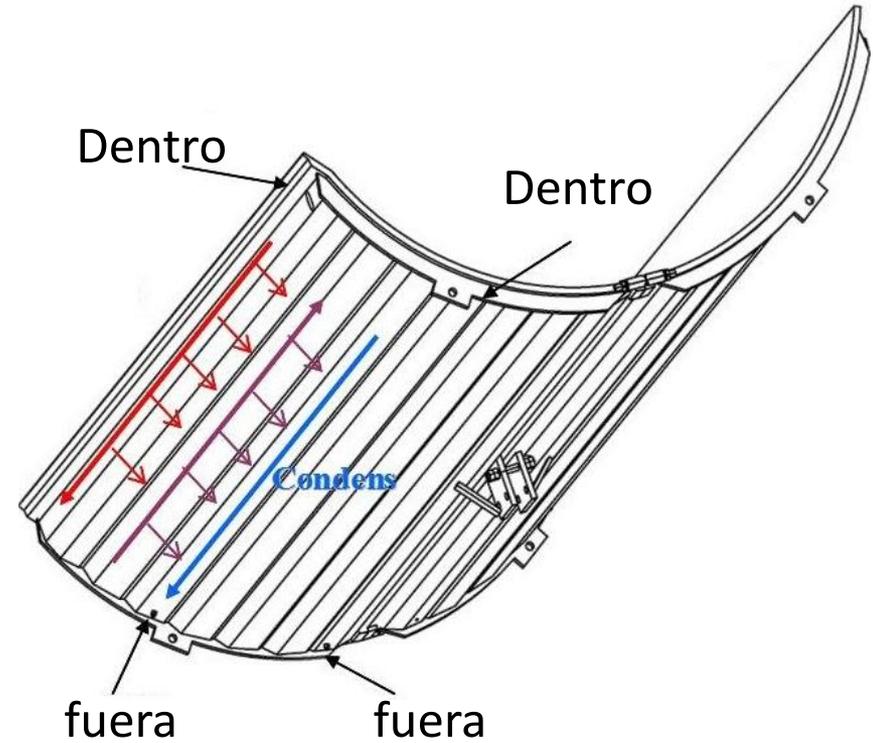
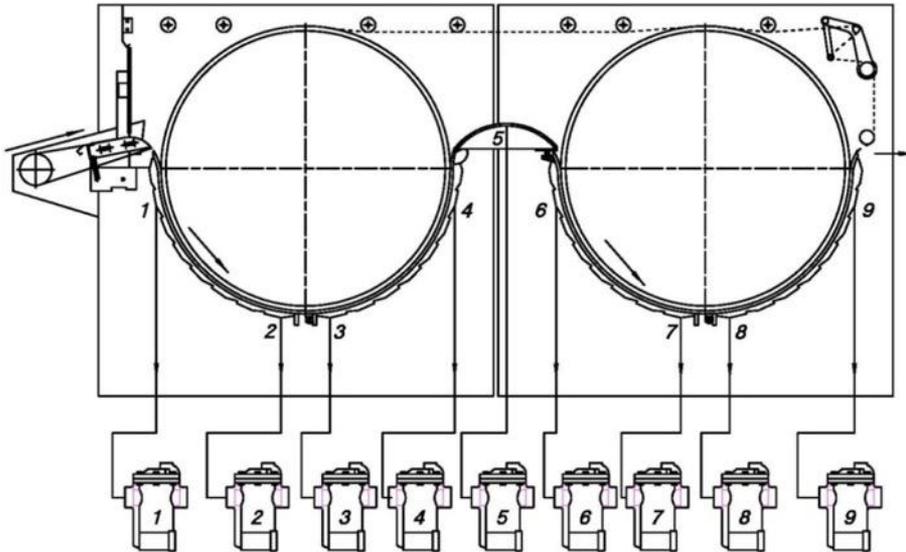
JENSEN

Kannegiesser®



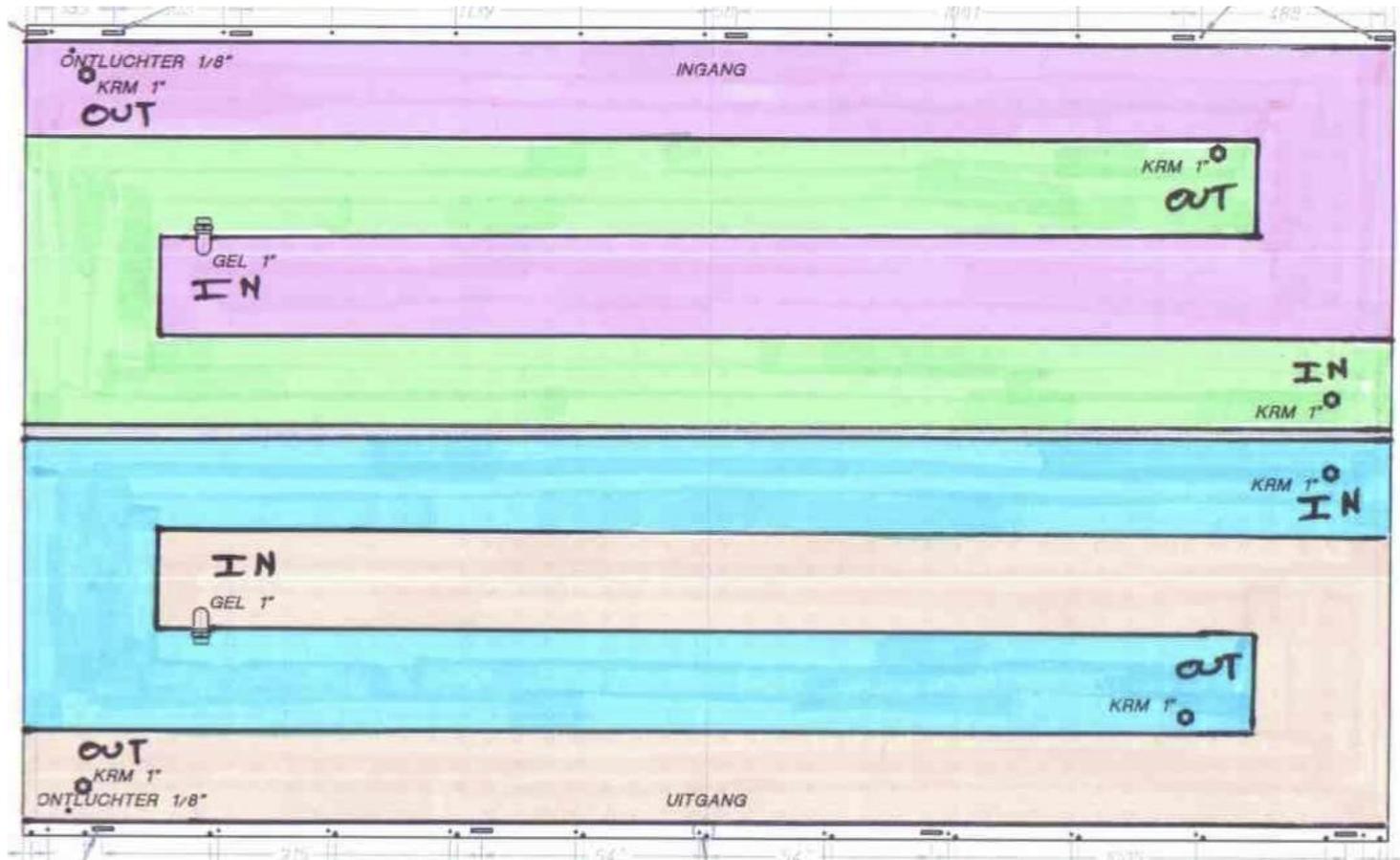
Cubetas flexibles pero no circuitos

Flujo paralelo





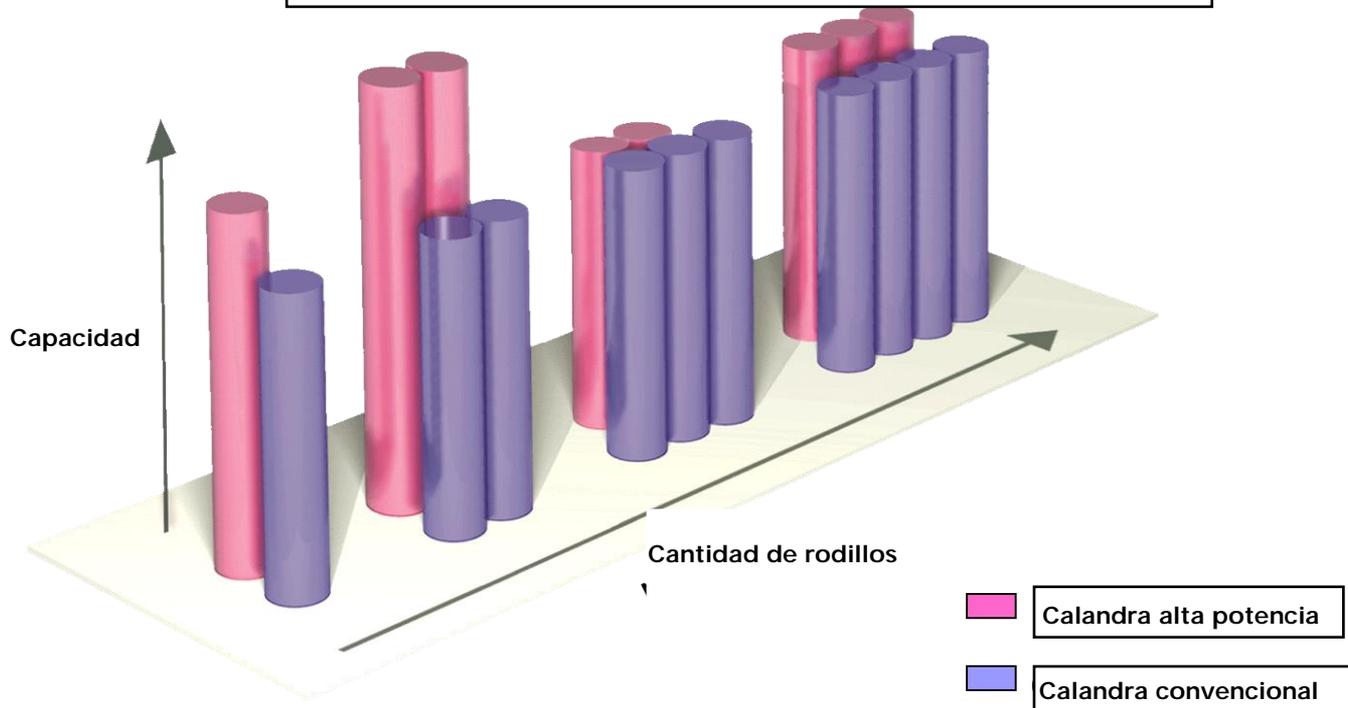
Flujo paralelo



Competencia rígida y flexible

Kannegiesser®

**AUMENTO DE LA CAPACIDAD CON LA
TECNOLOGIA DE BANDAS DE CALEFACCIÓN**

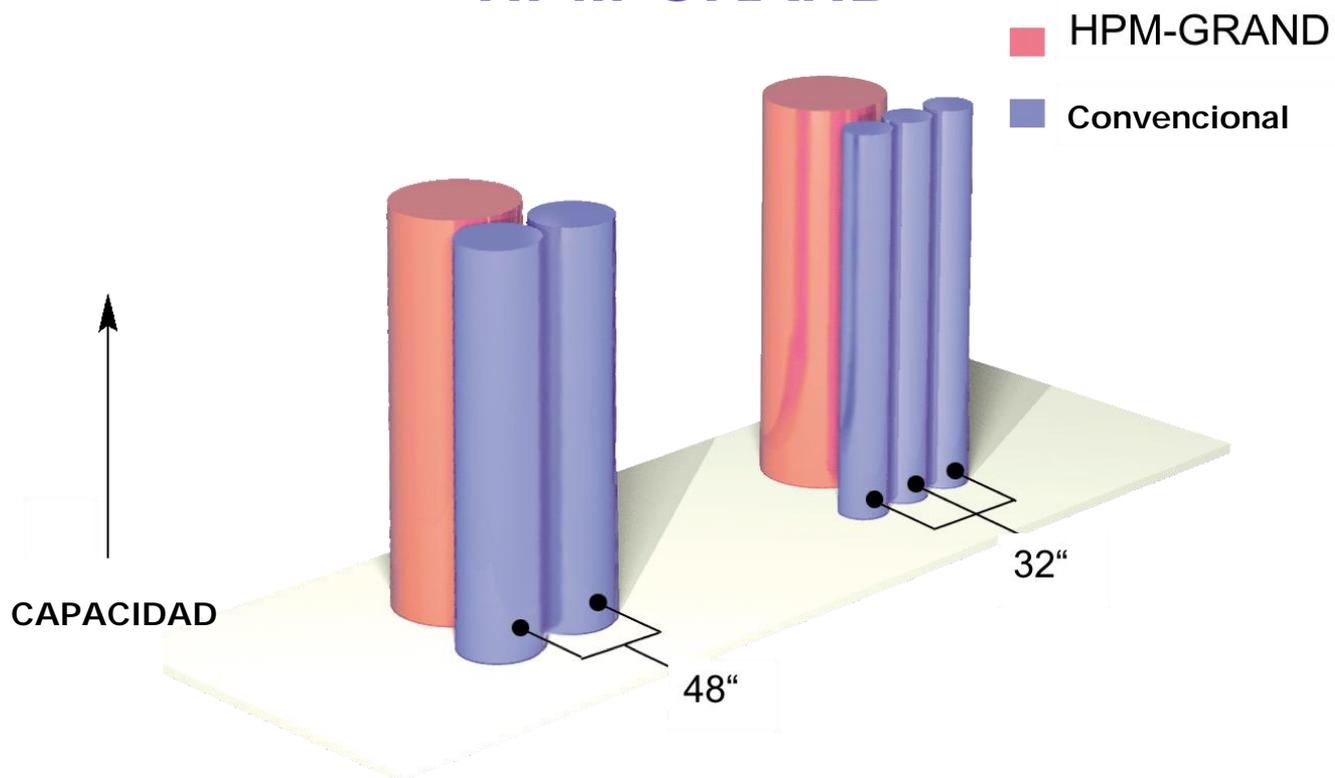


Competencia rígida y flexible

Kannegiesser®

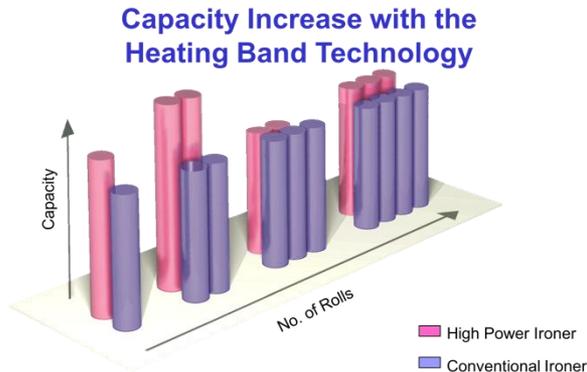
AUMENTO DE LA CAPACIDAD CON LA BANDA DE LA CALEFACCIÓN DE LA CALANDRA

HPM-GRAND

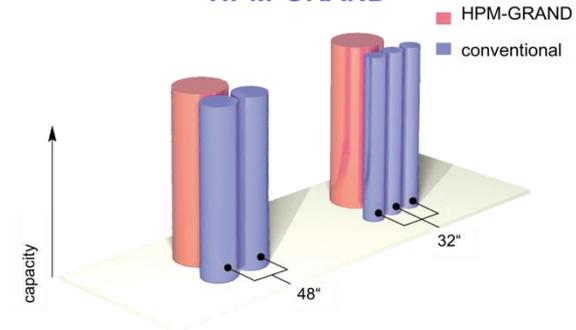


Competencia rígida y flexible

Kannegiesser®



Capacity increase with the heating band ironer HPM-GRAND



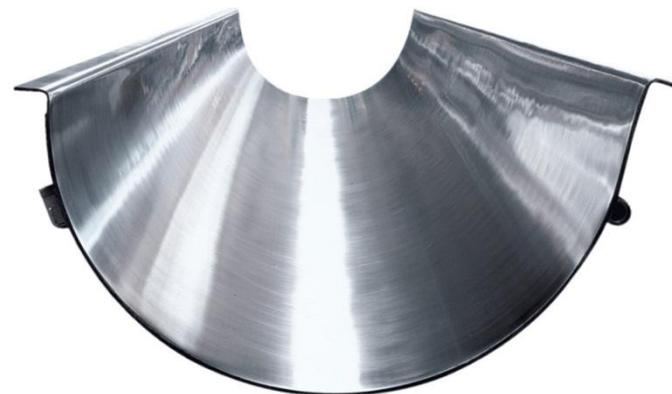
| | Kannegiesser HPM | Cubeta convencional |
|--------------------------------|------------------|---------------------|
| Codo | 190° | 175° |
| Longitud bajo presión | | |
| 2-rodillos | 3.98 m | |
| 3-rodillos | | 5.4 m |
| Pérdida en cubeta convencional | | 1.35 m (25%) |
| Cubeta convencional real | | 4.05 m |

Competencia rígida y flexible

Kannegiesser®



Flexible



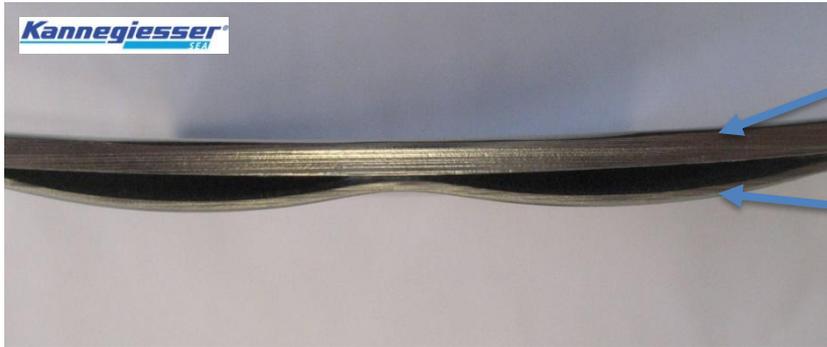
| | | |
|----------------------------------|-----------------|---|
| | Kannegieser HPM |  |
| Codo | 190° | 195° |
| 2-rodillos longitud bajo presión | 3.98 m | 4.1 m |



Competencia flexible

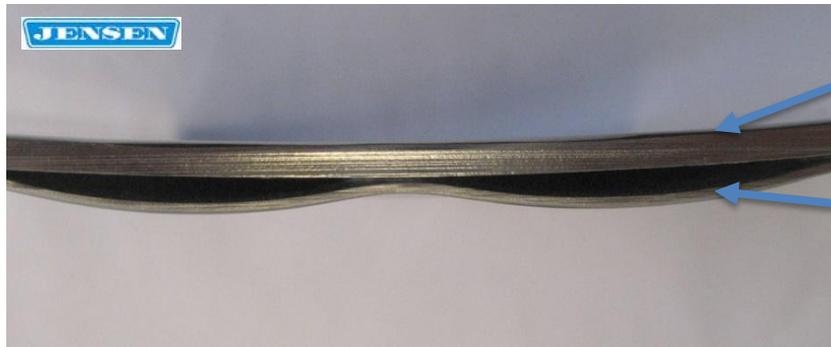
JENSEN

Kannegiesser®



Acero inoxidable

Acero inoxidable



Acero al carbón

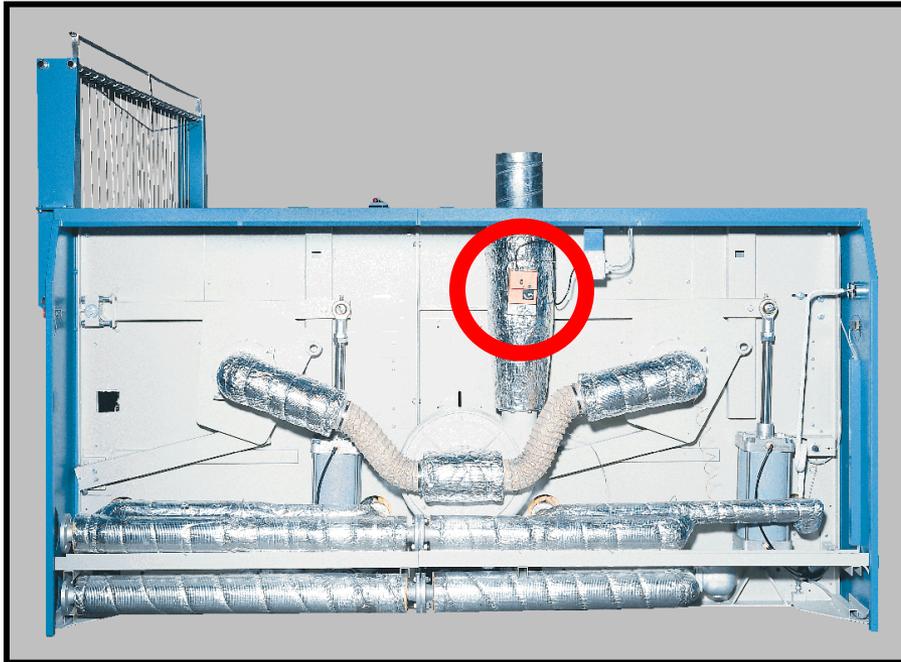
Acero inoxidable

Bimetal

Competencia flexible

JENSEN

Kannegiesser®



Kannegiesser HPM “Succión central”

Competencia flexible



Muelles en tira contra vs. Muelles independientes



Conclusión:

PREGUNTAS / COMENTARIOS





Calandras

